

สถิติสำหรับวิศวกรโรงงาน : ภาคปฏิบัติ รุ่นที่ 20



Statistical Process Control for Engineer

วันที่จัด วันจันทร์ที่ 17 – วันอังคารที่ 18 มิถุนายน 2562

สมาชิก 6,000 + VAT 7% 420 = 6,420 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สยามสงเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป : 7,000 + VAT 7% 490 = 7,490 บาท

เทคนิคทางสถิติที่ใช้ในอุตสาหกรรมมีอยู่หลากหลาย เช่น SPC, ANOVA, Regression, DOE, MIL-STD105E ฯลฯ ซึ่งเทคนิคทางสถิติแต่ละตัวนั้น มีจุดประสงค์ในการนำไปใช้ที่แตกต่างกันไป

ปัญหาที่มักเกิดขึ้นสำหรับผู้ที่ต้องการนำเทคนิคทางสถิติไปใช้คือ เทคนิคทางสถิติตัวใดที่สามารถนำมาใช้วิเคราะห์ข้อมูลเพื่อตอบคำถามในสิ่งที่สงสัยได้ ?

หลายครั้งที่เข้าอบรมเทคนิคทางสถิติต่างๆ แล้วกลับพบว่า ไม่สามารถนำมาใช้ตอบคำถามหรือวิเคราะห์ในสิ่งที่สนใจได้

หลักสูตรนี้จึงเป็นการนำเทคนิคทางสถิติที่ใช้ในอุตสาหกรรม มาทำการเรียบเรียงและเชื่อมโยงตามวัตถุประสงค์ เพื่อให้ผู้เรียนเข้าใจ

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันที่หนึ่ง

- ทำไมต้องใช้สถิติ?
- แนวคิดและความรู้พื้นฐานทางสถิติ
 - ความผันแปร
 - การตัดสินใจโดยอาศัยสถิติ
 - แนวคิดของการชักสิ่งตัวอย่าง
 - จำนวนสิ่งตัวอย่างที่เหมาะสม
- ตัวสถิติที่สำคัญสำหรับการวิเคราะห์ข้อมูล ค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลาง/ค่าการกระจาย
- แนวคิดของการทดสอบสมมุติฐาน
- การใช้งาน Minitab 17 เบื้องต้น
- แนวทางในการเลือกใช้เทคนิคทางสถิติ
- เทคนิคทางสถิติสำหรับการตัดสินใจผลิตภัณฑ์
 - แนวคิดของแผนการชักสิ่งตัวอย่าง
 - มาตรฐานการชักสิ่งตัวอย่าง : MIL-STD105E, MIL-STD414



วันที่สอง

- เทคนิคทางสถิติสำหรับการตัดสินใจกระบวนการ แนวคิดและหลักการของแผนภูมิควบคุม
- ตัวอย่างการสร้างแผนภูมิควบคุม : \bar{X} -R Chart, p Chart
- แนวคิดและหลักการของการประเมินความสามารถกระบวนการ
- ดัชนีชี้วัดความสามารถกระบวนการ : Cp, Cpk, Pp, Ppk
- แนวคิดและหลักการของการทดสอบความแตกต่าง
- เทคนิคการทดสอบความแตกต่าง : 2-t test, F-Test, ANOVA
- ตัวอย่างการทดสอบความแตกต่าง
- แนวคิดและหลักการของการวิเคราะห์
- ตัวอย่างการวิเคราะห์การถดถอย

วัตถุประสงค์

1. เข้าใจพื้นฐานการวิเคราะห์ข้อมูลโดยอาศัยสถิติ
2. สามารถเลือกเทคนิคทางสถิติที่เหมาะสมกับ

ปัญหา

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรม

วิศวกรโรงงาน วิศวกรคุณภาพ วิศวกรออกแบบ ผู้บริหาร หรือผู้สนใจทั่วไปที่ต้องการนำเทคนิคทางสถิติไปใช้ในการแก้ไขปัญหา



รับฟรีหนังสือ !!
“สถิติสำหรับวิศวกรโรงงาน”

วิทยากร

คุณวิบูลย์ พงศ์พรทรัพย์

อาจารย์พิเศษ วิชาสถิติสำหรับงานวิศวกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
ที่ปรึกษาด้านเทคนิค

บริษัท เทคนิคคอล แอปโพรช เคาน์เซลลิ่ง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด

