

การสอบเทียบเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม

Calibration of Industrial Instrument

วันที่จัด รุ่น 83 : วันจันทร์ที่ 8 - วันอังคารที่ 9 กรกฎาคม 2562

สมาชิก 6,000 + VAT 7% 420 = 6,420 บาท

เวลา 09:00 - 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รัับจำนวน 24 ท่าน (สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 6,500 + VAT 7% 455 = 6,955 บาท








อุตสาหกรรมการผลิตสินค้าหรือบริการที่มีคุณภาพจะต้องมีระบบการวัดและทดสอบในการผลิตหรือบริการที่มีคุณภาพที่ดี คือ วัดได้ถูกต้อง เทียงตรง และสอบกลับได้ ด้วยเหตุนี้มาตรฐานระบบคุณภาพระดับสากลเช่น ISO-9000, IATF16949, ISO-17025 ฯลฯ จึงมีข้อกำหนดให้อุตสาหกรรมทำการทดสอบเทียบมาตรฐาน (Calibration) เครื่องมือวัดและทดสอบที่มีผลต่อคุณภาพสินค้าที่ผลิตหรือบริการ การปฏิบัติการสอบเทียบเครื่องมือวัดแต่ละชนิดมีหลักการ และมาตรฐานอ้างอิง (Reference Standard) ต้องรู้ค่าความไม่แน่นอนของการวัด (Uncertainty of Measurement) จึงเป็นที่ยอมรับ ดังนั้นการมีความรู้ถึงวิธีการสอบเทียบมาตรฐานจึงเป็นสิ่งจำเป็นและสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ

ส.ส.ท. จึงจัดสัมมนาเรื่องนี้ขึ้นสำหรับผู้บริหารและผู้ที่ต้องปฏิบัติหรือรับผิดชอบงานเครื่องมือวัดขององค์กร **ได้เรียนรู้หลักการเบื้องต้น** ของงานสอบเทียบเครื่องมือวัดฯ ก่อนที่จะก้าวไปสู่การเรียนรู้ถึงวิธีการสำหรับการสอบเทียบเฉพาะสาขาของเครื่องมือวัด แต่ประเภทต่อไป

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

ผู้เริ่มต้นปฏิบัติงานด้านเครื่องมือวัดขององค์กร ผู้บริหารงานสอบเทียบฯ ผู้ตรวจสอบภายใน (Internal Audit) ผู้แทนจำหน่ายเครื่องมือวัดฯ อาจารย์หรือผู้สนใจงานสอบเทียบฯ

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

-  หลักการพื้นฐานของการสอบเทียบมาตรฐาน และสภาวะแวดล้อมของการสอบเทียบฯ
-  ศัพท์มาตรฐานวิทยาศาสตร์ที่สำคัญ
-  การกำหนดระยะเวลาสอบเทียบ
-  จำนวนครั้งของการวัด
-  **ความรู้เบื้องต้น** ของการสอบเทียบเครื่องมือวัดแต่ละสาขา ตัวอย่างเช่น
 - เครื่องมือวัดทางด้านไฟฟ้า
 - เครื่องมือวัดอุณหภูมิ
 - เครื่องมือวัดทางความดัน
 - เครื่องชั่งน้ำหนัก (อนาล็อก และดิจิตอล)
 - เครื่องมือวัดขนาดและมิติ เช่น ไมโครมิเตอร์, เวอร์เนียร์, ไดอัลเกจ
-  หลักการเบื้องต้นของประมาณค่าความไม่แน่นอนในการวัด
-  ทดลองปฏิบัติการสอบเทียบ เครื่องวัดทางไฟฟ้า (DMM, DC, V/I/R) อุณหภูมิ (TC/RTD) ความดัน (P-Gauge) เครื่องชั่ง ไมโครมิเตอร์ คาลิเปอร์ ไดอัลเกจ ที่มีใช้กันมากในอุตสาหกรรม

วิทยากร

คุณสุพจน์ ตุงคเศรษฐ์

ผู้อำนวยการฝ่ายมาตรวิทยา บริษัท เมเซอร์โทรนิคส์ จำกัด

ผู้ช่วยวิทยากร

คุณเดชอุดร เมฆวิวัฒน์วงศ์

ศูนย์ฝึกอบรมบางปะกง การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

คุณจริยา ทรัพย์บารมี

หัวหน้ากลุ่มงานมวลและปริมาตร บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด



Scan me