

TPM : AM : Autonomous Maintenance Practical

(การบำรุงรักษาด้วยตนเอง)

วันที่จัด วันอังคารที่ 9 – วันพุธที่ 10 กรกฎาคม 2562

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับประทานอาหาร 20 ท่าน

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18



สมาชิก 6,000 + VAT 7% 420 = 6,420 บาท

บุคคลทั่วไป

6,500 + VAT 7% 455 = 6,955 บาท

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

ในระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์การผลิต เพื่อเพิ่มผลผลิต และประสิทธิภาพ พนักงานควบคุม เดินเครื่อง หรือพนักงานผลิตที่อยู่หน้าเครื่อง จะเห็นอาการผิดปกติของเครื่องจักรก่อนเป็นอันดับแรก

ถ้ามีการพัฒนาความรู้ ทักษะความสามารถ ให้พนักงานผลิตแต่ละคนเป็นคน “เก่งเครื่องจักร” สามารถดูแล บำรุงรักษาเบื้องต้นด้วยตนเอง ที่เรียกว่า “การบำรุงรักษาด้วยตนเอง”(AM : Autonomous Maintenance) ที่เป็นเสาหลัก ของการบริหารการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม TPM(Total Productive Maintenance) โดยการเรียนรู้ อย่างเป็นระบบ ทีละขั้นตอน เพื่อสู่ความสำเร็จ ก็จะทำให้การเสียขัดข้อง ของเครื่องจักรลดลง การทำงานง่าย สะดวก ตรวจสอบสภาพอาการผิดปกติ แก้ไขปัญหาได้รวดเร็ว เป็นการเพิ่มเวลาการผลิต ทำให้ผลผลิตเพิ่มขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่าย เพิ่มกำไรให้กับองค์กร

การสัมมนานี้ เน้นเชิงปฏิบัติ พร้อมเครื่อง Model เพื่อเป็นต้นแบบ สำหรับนำไปใช้ในงานจริง อย่างเป็นระบบ ทีละขั้นตอน ตั้งแต่ขั้นตอนเตรียมการ(Step0)ถึงขั้นตอนการจัดทำมาตรฐานชั่วคราว(Step3) สามารถนำไปประยุกต์ ใช้ในงานจริงได้

สิ่งที่ผู้เข้าอบรมจะได้รับ

- 1.การพัฒนาความรู้ ทักษะ ความสามารถพนักงานผลิต อย่างเป็นระบบทีละขั้นตอน ให้เป็นพนักงานผลิต “เก่งเครื่องจักร” สามารถ บำรุงรักษาเบื้องต้นได้ด้วยตนเอง
- 2.พนักงานควบคุม หรือเดินเครื่องจักร ทำงานง่าย สะดวก รวดเร็วลดความเหนื่อยยาก
- 3.การเสีย ขัดข้องของเครื่องจักรลดลง ผลผลิตเพิ่มมากขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่าย

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- ผู้จัดการฝ่ายผลิต ฝ่ายบำรุงรักษา
- วิศวกร หัวหน้างานฝ่ายผลิต ฝ่ายบำรุงรักษา
- พนักงานควบคุม เดินเครื่องจักร และบำรุงรักษา /ผู้สนใจงานซ่อมบำรุง

หัวข้อการอบรมและสัมมนา วันแรก

1. ความสำคัญของการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance:TPM)
 2. ความรู้ ความเข้าใจ TPM คืออะไร? มีอะไรบ้าง? และทำอย่างไร?
 3. บทบาท หน้าที่ ความร่วมมือ การบำรุงรักษา ระหว่างฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อม
 4. ระบบบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance : AM) คือ อะไร
 7. แนวคิด และวัตถุประสงค์ของระบบบำรุงรักษาด้วยตนเอง
 8. เป้าหมายสำคัญของระบบบำรุงรักษา
 9. การดำเนินการบำรุงรักษาด้วยตนเอง 7 ขั้นตอน
 - 9.1 .Step0 ขั้นตอนการเตรียมการ (พร้อมตัวอย่าง การเตรียมการ งานจริง)
 - 1.การแต่งตั้งทีม สมาชิก กลุ่มนักร้อง และคณะทำงาน
 - 2.ศึกษา เรียนรู้ รับการอบรม การบริหารการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม TPM Overview
 - 3.ศึกษา เรียนรู้ ทำความเข้าใจ เครื่องจักรนักร้อง (Model Machine)
 - 3.1 ศึกษาเรียนรู้ เข้าใจ หน้าที่ ของเครื่องจักร อุปกรณ์
 - 3.2 ส่วนประกอบหลักที่สำคัญ ของเครื่องจักร
 - 3.3 การทำงานของ ชิ้นส่วนประกอบ ทำงานอย่างไร
 - 4.สภาพการทำงานปกติของเครื่องจักร (Basic Condition) ที่จะต้องมีสภาพเบื้องต้น
 - คือ
 - 4.1มีการทำสะอาด
 - 4.2มีการหล่อลื่น
 - 4.3มีการตรวจสภาพ ปรับแต่งขัน ยึดแน่น
- 5.สภาพ ความเสี่ยง ที่จะเกิดอุบัติเหตุ ในการเข้าไปทำงานกับเครื่องจักร จุดใด มีอะไรบ้าง ที่
- 6.สุดท้ายคือ การรวบรวม สภาพ อาการผิดปกติ การเสีย ขัดข้อง คุณภาพของสินค้า ที่มาจากเครื่องจักร อุปกรณ์ มีอะไรบ้าง เพื่อกำหนดเป้าหมาย เปรียบเทียบ ก่อน หลัง AM

หัวข้อการอบรมและสัมมนา วันแรก (ต่อ)

7.การวางแผนดำเนินการ

9.2.Step1งานทำสะอาดเบื้องต้น (Initial Cleaning)
คืออะไร? วัตถุประสงค์ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ
มีอะไรบ้าง ทำอย่างไร? หัวใจคือการค้นหาสิ่งผิดปกติ
(พร้อมตัวอย่าง งานจริง)สิ่งผิดปกติคืออะไร มีอะไรบ้าง
เป็นอย่างไร

การเตรียมการ และข้อมูลการทำสะอาดเบื้องต้น

- 1 อุปกรณ์ กล้องถ่ายรูป เครื่องมือสำหรับเปรียบเทียบ ก่อน
หลังการทำสะอาด
- 2.เวลาที่ใช้ตรวจสอบสภาพ ค้นหาสิ่งผิดปกติ
- 3.เวลาที่ใช้ทำสะอาด
- 4.ปริมาณสิ่งสกปรก,ขยะ , ฝุ่น , จาระบี และน้ำมัน ชั่ง
น้ำหนัก แสดงจำนวน แทนความเหนียวยาก
- 5.เวลาที่ใช้ตรวจ เติมสารหล่อลื่นเครื่องจักร
- 6.เวลาที่ใช้ตรวจสอบสภาพ ปรับแต่งชิ้น ยึดแน่น
- 7.ชนิดของป้าย และจำนวน การแขวน ติดป้าย Tag
- 8.จำนวนแก้ไขปลดTag
- 9.บทเรียนรู้จุดเดียว เรื่องเดียว แผ่นเดียว OPL
(One Point Lesson)
- 10.การจัดทำป้ายกระดาน Board เพื่อให้สมาชิกอื่น เรียนรู้

วิทยากร คุณวินัย เวชวิทยาสถ์

- วิทยากร ที่ปรึกษาวางระบบบำรุงรักษาPM และ TPM
บริษัทชั้นนำหลายแห่ง
- ประสบการณ์ทำงาน SCG ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง)จำกัด
- อดีตผู้จัดการบริการเทคนิค /อดีตผู้จัดการศูนย์ฝึกอบรมทาง
เทคนิค
- วิทยากร ที่ปรึกษาวางระบบบำรุงรักษาPM และTPM บริษัทชั้นนำ
หลายแห่ง

วิทยากรผู้ช่วย คุณนพดล เจียมเลิศประเสริฐ

- กรรมการผู้จัดการ D Maintenance

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันที่สอง

9.3.Step2 การแก้ไขปัญหาที่ต้นเหตุ และตำแหน่งที่เข้าถึง
บำรุงรักษายาก (Source Of Contaminate:SOC) เพื่อช้ย
ชนะ(พร้อมตัวอย่าง งานจริง)

การเตรียมการ และข้อมูลการทำ SOC

คืออะไร ? วัตถุประสงค์ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ
มีอะไรบ้าง ทำอย่างไร?

- 1.แผนผังแสดง จุด ตำแหน่ง ที่ก่อให้เกิด แหล่งสิ่ง สกปรก
เข้าถึง ยาก ทำงานยาก
- 2.เทคนิค เครื่องมือ ที่ใช้ C ,E,R,S
- 3.แบบฟอร์มการปรับปรุง หรือการทำ Kaizen
- 4.กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำSOC
- 5.กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำ Kaizen
- 6..กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำ C E R S

9.4.Step3 การจัดทำมาตรฐานบำรุงรักษาเบื้องต้นด้วยตนเอง
(Establish Cleaning and Inspection Standards)
ลดการเสียขัดข้องของเครื่องจักร เพื่อความสบายต่อการ

ทำงาน ไม่เหนียวยาก (พร้อมตัวอย่างงานจริง)
วัตถุประสงค์ ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ มีอะไรบ้าง
ทำอย่างไร?

การเตรียมการ และข้อมูลการทำขั้นตอน Step3

- 1.ตารางแสดง จุด ตำแหน่ง รายการบำรุงรักษาด้วยวิธี
มองเห็น
(Visual control)
- 2.การสรุปรูปภาพโดยรวมการทำVisual control
- 3.กราฟแสดงจำนวน การทำ Visual control
- 4.มาตรฐานและแผนการทำสะอาด
5. มาตรฐานและแผนการหล่อลื่น
- 6.มาตรฐานและแผนการตรวจสอบสภาพ ปรับแต่ง ชิ้นแน่น
- 7.แผนปฏิบัติการทำความสะอาด
- 8.แผนปฏิบัติการหล่อลื่น
- 9.แผนปฏิบัติการตรวจสอบสภาพ ปรับแต่ง ชิ้นแน่น

