

รุ่นที่
28

การถอดและประกอบตลับลูกปืน ด้วยวิธีเหนี่ยวนำไฟฟ้าและวิธีนิตไฮดรอลิกส์ (เชิงปฏิบัติ) Bearing Maintenance (Practice)



เครื่องจักรกลในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการเคลื่อนไหวส่วนใหญ่มักมีตลับลูกปืนประกอบอยู่ในเครื่องจักรและเป็นชิ้นส่วนที่มีความสำคัญอย่างยิ่ง ดังนั้นพนักงานหรือผู้ดูแลเครื่องจักรจะต้องรู้จักวิธีการใช้งานดูแลรักษา รวมทั้งต้องรู้จักวิธีการถอดและประกอบตลับลูกปืนที่ถูกต้องและถูกวิธี การสัมมนาในครั้งนี้เป็นสัมมนาเชิงปฏิบัติการเน้นให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจและรู้เทคนิคการถอด และประกอบตลับลูกปืนแบบทางกลแบบเหนี่ยวนำด้วยไฟฟ้าและแบบไฮดรอลิกส์ได้อย่างถูกต้องสามารถใช้เครื่องมือถอดประกอบตลับลูกปืนได้อย่างเหมาะสมรวมทั้งสามารถถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยค่ากำหนดที่ขยับและช่องว่างภายในที่ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน

วันที่จัด: วันพฤหัสบดีที่ 4 กรกฎาคม 2562 เวลา: 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.)

สถานที่: ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18



สิ่งที่คุณจะได้รับ

เพื่อให้ผู้เข้าสัมมนาและเข้าใจเทคนิคการถอดประกอบตลับลูกปืนแบบทางกลแบบเหนี่ยวนำด้วยไฟฟ้าและแบบไฮดรอลิกส์ได้อย่างถูกต้องสามารถใช้เครื่องมือถอดประกอบตลับลูกปืนได้อย่างเหมาะสมรวมทั้งสามารถถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยค่ากำหนดที่ขยับและช่องว่างภายในที่ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- * พนักงานประจำเครื่อง
- * พนักงานประจำสายการผลิต
- * ช่างซ่อมบำรุง
- * ช่างเทคนิค, ช่างประจำโรงงาน
- * โพรแมนและหัวหน้างาน

❖ อัตราค่าลงทะเบียน ❖

สมาชิก 3,500 + VAT 7% 245 = 3,745 บาท

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

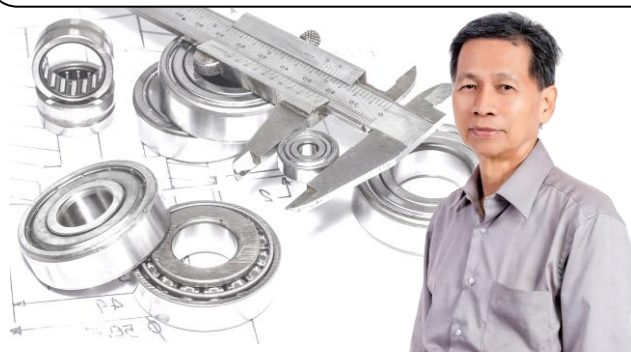
บุคคลทั่วไป 4,000 + VAT 7% 280 = 4,280 บาท

รับจำนวน 20 ท่าน



หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- ☆ เทคนิคและการใช้เครื่องมือถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยวิธีทางกล
- ☆ **ฝึกปฏิบัติ** การถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยวิธีทางกล
 - ตลับลูกปืนที่สวมบนเพลลา (Shaft) ขนาด 35 mm
 - ตลับลูกปืนที่สวมรูเสื้อ (Housing) ขนาด 40-50 mm
 - ตลับลูกปืนมีรูเฉียง (1:12) ประกอบบน Taper Sleeve และประกอบบนเพลลาขนาด 35 mm
 - ตลับลูกปืนมีรูเฉียง (1:12) ประกอบบน Taper Shaf ขนาด 45 mm
 - ตลับลูกปืนมีรูเฉียง (1:12) ประกอบบน Withdrawan Sleeve และประกอบบนเพลลาขนาด 35 mm
- ☆ เทคนิคและการใช้เครื่องมือถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยวิธีเหนี่ยวนำไฟฟ้าและวิธีนิตไฮดรอลิกส์
- ☆ **ฝึกปฏิบัติ** การถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยวิธีการเหนี่ยวนำไฟฟ้าและวิธีนิตไฮดรอลิกส์
 - ตลับลูกปืนรูตรงขนาด 35-45 mm ด้วย Introduction Heater และถอดด้วย Puller
 - ถอดและประกอบ Spherical Roller Bearing ด้วยนิตไฮดรอลิกส์พร้อมการวัดช่องว่างภายในก่อนและหลังประกอบ



วิทยากร

รศ.มานพ ตันตระกูลบัณฑิตย์

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล