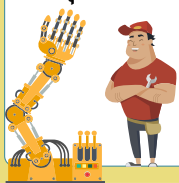


รุ่นที่ 50



การบำรุงรักษาชิ้นส่วนเครื่องจักรกลในโรงงาน (เชิงปฏิบัติ)



Machine Part Maintenance

วันที่จัด: วันพฤหัสบดีที่ 1 - ศุกร์ที่ 2 สิงหาคม 2562 เวลา: 09:00 - 16:30 น. **รับจำนวน 20 ท่าน**

สถานที่: ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18 (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.)

เครื่องจักรกลที่ทำงานผิดปกติ หรือหมุนไม่สม่ำเสมอจะเกิดจากสาเหตุการบำรุงรักษาและการตรวจสอบที่ไม่ถูกต้อง ทำให้เครื่องจักรกลเกิดการสึกหรอ ชิ้นส่วนของเครื่องจักรกลจะมีอายุการใช้งานสั้นลง เครื่องจักรกลอาจเกิดการขัดข้องการทราบบสาเหตุการเสียหายทำให้สามารถป้องกันล่วงหน้าได้

การบำรุงรักษาเชิงป้องกันจะเริ่มต้นตั้งแต่การทำความสะอาดการตรวจสอบชิ้นส่วนอย่างถูกวิธีการใช้เครื่องมือถอดประกอบที่เหมาะสมและถูกต้อง การเลือกใช้สารหล่อลื่นที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานเครื่องจักรกลปริมาณสารหล่อลื่นที่เหมาะสมช่วงเวลาการเปลี่ยนถ่ายสารหล่อลื่นการปรับตั้งแนวพู่ลีย์ ไซค่าที่ยินยอมได้ซึ่งสามารถนำข้อมูลเชิงตัวเลขไปกำหนด WI (Work Instruction) ในระบบ ISO 9000 ได้อีกด้วยการวิเคราะห์หาสาเหตุการเสียหายของ ชิ้นส่วนเป็นปัจจัยหนึ่งที่จะลดความเสียหายยืดอายุการใช้งาน และลดต้นทุนความสูญเสียจากการหยุดชะงักของเครื่องจักรอีกวิธีหนึ่ง



วิทยากร

รศ.มานพ ตันตระบัณฑิตย์

อาจารย์ประจำ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

สิ่งที่คุณจะได้รับ

ผู้เข้าสัมมนาจะทราบแนวทางการป้องกันวิธีการ ตรวจสอบและวิธีการบำรุงรักษาชิ้นส่วน เครื่องกลอย่างถูกวิธี

อัตราค่าลงทะเบียน

สมาชิก

5,700 + VAT 7% 399 = 6,099 บาท

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รั่ววิสาหกิจ)

บุคคลทั่วไป

6,200 + VAT 7% 434 = 6,634 บาท

คุณสมบัติของผู้เข้าอบรมและสัมมนา

1. ช่างซ่อมบำรุงในโรงงานอุตสาหกรรม
2. โฟร์แมน
3. หัวหน้างานและวิศวกร

หัวข้อการอบรมวันแรก

1 การบำรุงรักษาแบร์ริงลูกปืน

- การสังเกตการทำงานของแบร์ริงลูกปืน
- วิธีการถอดประกอบแบร์ริงลูกปืนและแบร์ริงที่สวมบน ปลอกเรียว (Taper Sleeve) ด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม
- การตรวจสอบแบร์ริงลูกปืนขณะหยุดทำงาน
- ช่วงเวลาการเปลี่ยนจาระบีและการเลือกความหนืด น้ำมันหล่อลื่น วิธีการใส่จาระบีแบร์ริงลูกปืน

2 การเลือกระบบหล่อลื่น

- ระบบหล่อลื่นแบร์ริงลูกปืน
- สาเหตุข้อขัดข้องและการแก้ไขเวลา

3 สายพาน

- หลักเกณฑ์การจัดวางสายพานแบน
- การอ่านโค้ดสายพานลิ่มและขนาดสายพานสัมพันธ์
- กับขนาดพู่ลีย์และระยะเบี่ยงเบนแนวพู่ลีย์

4 การปรับตั้งสายพานลิ่ม (ภาคปฏิบัติ)



หัวข้อการอบรมวันที่สอง (ฝึกปฏิบัติ)

1 การบำรุงรักษาสายพานและการเพิ่มสมรรถนะขั้วสายพาน

2 การตรวจสอบล้อสายพานและเพลาก่อนประกอบ

3 ปัญหา-สาเหตุ-การแก้ไขข้อข้องสายพานลื่น

4 โซ่ลูกกลิ้ง (Roller chain)

- วิธีการตัดต่อโซ่ขั้ว 4 วิธี (ภาคปฏิบัติ)
- หลักการติดตั้งระบบส่งกำลังด้วยโซ่
- โซ่ยืต่อนุญาตสูงสุด
- ระยะหย่อนของโซ่ (slack) (ภาคปฏิบัติ)
- การปรับตั้งแนวของล้อเพื่องโซ่ (ภาคปฏิบัติ)
- การเลือกระบบหล่อลื่นโซ่และปริมาณสารหล่อลื่นที่ใช้
- การตรวจสอบโซ่ลูกกลิ้ง
- การบำรุงรักษาโซ่
- ปัญหาของโซ่ขั้ว

5 เฟืองขั้ว

- ระยะฟรีระหว่างฟันคู่ขบ
- การประกอบเฟืองตอกจอก-เฟืองหนอน
- การเลือกใช้น้ำมันเกียร์อุตสาหกรรมและการเทียบเกรด
- ข้อขัดข้องและการแก้ไขกระปุกเกียร์เฟืองหนอน

6 ออยล์ซีล (Oil seals)

- การเตรียมเพลาลูกเบี้ยวและรูเสื้อ
- การประกอบออยล์ซีล
- ข้อขัดข้องออยล์ซีลและสาเหตุ

7 การเลือกใช้งานโอริง (O-Ring)

- การใช้งานสภาพพลวัต-สถิตย์
- ขนาดความหนา (Ø) โอริงสัมพันธ์กับลูกสูบ
- สภาพผิวและการเตรียมรูปร่างผิวเพื่อประกอบโอริง
- การใช้ Back up ring
- การเลือกใช้โอริงตามสภาพการทำงาน
- ตอบปัญหา

