



การเลือกและดัดแปลงชิ้นส่วน เครื่องจักรกลโรงงาน

Selection and Modified of Machine Elements

วันจันทร์ที่ 23 กรกฎาคม 2561

09.00 - 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

ช่างเทคนิค วิศวกร ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุงและแก้ไขปัญหาเครื่องจักรกลใน การผลิต ประกอบ ที่มีความจำเป็นต้องมีการปรับปรุงเครื่องจักรกลจากสาเหตุต่างๆ เช่น

1. การหลวมคลอนของชิ้นส่วนมีผลให้เกิดเสียงดังเสียหายเร็ว (มีอายุการใช้งานสั้นผิดปกติ) เช่น สกรูขันยึดขาดบ่อย
2. เครื่องจักรกลที่ผลิตในประเทศที่มีอากาศหนาว ใช้งานในประเทศไทยแล้วเครื่องจักรกลเกิดความร้อนสูงมาก เนื่องจากระบบหล่อลื่นไม่เหมาะสมกับประเทศไทย
3. มีชิ้นส่วนเครื่องจักรกลสึกหรอเร็ว เช่น ตลับลูกปืน โซ่ขับสายพานขับ ลิ้มส่งกำลัง คับปลิง ออยส์ซิล หรือเกิดจากการใช้งานรับภาระมากเกินไป (Overload)

การเลือกและดัดแปลงชิ้นส่วนเครื่องจักรกลที่ถูกต้องและเหมาะสมจะทำให้เกิดผลดีดังนี้คือ

1. เครื่องจักรกลทำงานได้ปกติ (ไม่ต้องหยุดซ่อมบ่อยๆ)
2. ลดค่าใช้จ่ายและเวลาในการซ่อมบำรุงและแก้ไขปัญหาเครื่องจักรกล รวมทั้งกระแสไฟฟ้า (เพราะชิ้นส่วนเครื่องจักรกลมีแรงเสียดทานน้อยลง)
2. ชิ้นส่วนเครื่องจักรกลที่เลือกใหม่หรือดัดแปลงใหม่มีขนาดเหมาะสมไม่ใหญ่เกินความจำเป็น
3. เครื่องจักรกลมีสมรรถนะดีขึ้น (ประสิทธิภาพสูงขึ้น)

1 คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

พนักงาน ช่างซ่อมบำรุง และ Trainer
ในโรงงานอุตสาหกรรม

2 วิทยากร

รศ.มานพ ตันตระกูล

คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

3 อัตราค่าสัมมนา

สมาชิก $3,000 + \text{VAT } 7\% \text{ } 210 = 3,210$ บาท
(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี,
หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)
บุคคลทั่วไป $3,500 + \text{VAT } 7\% \text{ } 245 = 3,745$ บาท

4 สิ่งที่คุณจะได้รับ

1. เพื่อให้สามารถคำนวณเลือกขนาดชิ้นส่วนมาตรฐาน เพื่อแก้ปัญหาเช่น สกรูขันยึดขาดบ่อย คับปลิงสึกหรอเร็ว ลิ้มส่งกำลังหลวมคลอน
2. เพื่อให้สามารถเลือกระบบหล่อลื่นให้เหมาะสมกับ ตลับลูกปืน โซ่ขับ
3. เพื่อให้สามารถเลือกขนาดร่องพูลเลย์สายพาน-โซ่ที่เหมาะสมให้สายพาน-โซ่ มีอายุใช้งานนานขึ้น
4. เพื่อให้สามารถแก้ปัญหาสารหล่อลื่นรั่วทางออยส์ซิลและการเลือกขนาดร่องกระบอกลูบและลูกสูบที่ใส่โอริงตามมาตรฐานเยอรมัน DIN 3771 T5

5 หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- คำนวณเลือกขนาดสกรูและคับปลิง
- การเลือกระบบหล่อลื่นให้เหมาะสมกับ ตลับลูกปืน โซ่ขับ
- การเลือกขนาดร่องพูลเลย์สายพาน-ขนาดโซ่ที่เหมาะสมกับการใช้งาน
- การแก้ปัญหาสารหล่อลื่นรั่วทางออยส์ซิลและการเลือกขนาดร่องกระบอกลูบและลูกสูบที่ใส่โอริงตามมาตรฐานเยอรมัน DIN 3771 T5

สอบถามรายละเอียดได้ที่
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)
ฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม
คุณไพทิพย์ E-Mail: paithip@tpa.or.th และ
คุณสุรัทธยา E-Mail: surattaya@tpa.or.th
Ins. 02-7173000-29 ต่อ 717, 744 หรือ 81 (Call Center)
fax: 02-719-9481-3 (www.tpif.or.th)



P-18SU016P