



# การถอดและประกอบตลับลูกปืน

## ด้วยวิธีเหนี่ยวนำไฟฟ้าและวิธีนิตไฮดรอลิกส์ (เชิงปฏิบัติ) รุ่นที่ 28 Bearing Maintenance (Practice)

**วันที่จัด** วันพฤหัสบดีที่ 21 มีนาคม 2562 (เลื่อนจาก 30 พฤศจิกายน 2561)  
**เวลา** 09.00 -16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) **รับจำนวน 20 ท่าน**  
**สถานที่** ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

**สมาชิก** 3,300 + VAT 7% 231 = 3,531 บาท  
 (สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)  
**บุคคลทั่วไป** 3,800 + VAT 7% 266 = 4,066 บาท

เครื่องจักรกลในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการเคลื่อนไหวส่วนใหญ่มักจะมีตลับลูกปืนประกอบอยู่ในเครื่องจักรและเป็นชิ้นส่วนที่มีความสำคัญอย่างยิ่งดังนั้นพนักงานหรือผู้ดูแลเครื่องจักรจะต้องรู้จักวิธีการใช้งานดูแลรักษารวมทั้งต้องรู้จักวิธีการถอดและประกอบตลับลูกปืนที่ถูกต้องและถูกวิธี

การสัมมนาในครั้งนี้เป็นสัมมนาเชิงปฏิบัติการเน้นให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจและรู้เทคนิคการถอดและประกอบตลับลูกปืนแบบทางกลแบบเหนี่ยวนำด้วยไฟฟ้าและแบบไฮดรอลิกส์ได้อย่างถูกต้องสามารถใช้เครื่องมือถอดประกอบตลับลูกปืนได้อย่างเหมาะสมรวมทั้งสามารถถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยค่ากำหนดที่ขยับและช่องว่างภายในที่ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน

### สิ่งที่คุณจะได้รับ

เพื่อให้ผู้เข้าสัมมนารู้และเข้าใจเทคนิคการถอดประกอบตลับลูกปืนแบบทางกลแบบเหนี่ยวนำด้วยไฟฟ้าและแบบไฮดรอลิกส์ได้อย่างถูกต้องสามารถใช้เครื่องมือถอดประกอบตลับลูกปืนได้อย่างเหมาะสมรวมทั้งสามารถถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยค่ากำหนดที่ขยับและช่องว่างภายในที่ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

พนักงานประจำเครื่องพนักงานประจำสายการผลิตช่างซ่อมบำรุงช่างเทคนิคช่างประจำโรงงานไฟร์แมนและหัวหน้างาน



### วิทยากร

1. รศ.มานพ ตันตระบัณฑิตย์
2. ผศ.กฤษณ ทองศรี

คณะวิศวกรรมศาสตร์มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- + เทคนิคและการใช้เครื่องมือถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยวิธีทางกล
- + **ฝึกปฏิบัติ** การถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยวิธีทางกล
  - ตลับลูกปืนที่สวมบนเพลลา (Shaft) ขนาด 35 mm
  - ตลับลูกปืนที่สวมรูเสื้อ (Housing) ขนาด 40-50 mm
  - ตลับลูกปืนมีรูเฉียง (1:12) ประกอบบน Taper Sleeve และประกอบบนเพลลาขนาด 35 mm
  - ตลับลูกปืนมีรูเฉียง (1:12) ประกอบบน Taper Shaft ขนาด 45 mm
  - ตลับลูกปืนมีรูเฉียง (1:12) ประกอบบน Withdrawn Sleeve และประกอบบนเพลลาขนาด 35 mm
- + เทคนิคและการใช้เครื่องมือถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยวิธีเหนี่ยวนำไฟฟ้าและวิธีนิตไฮดรอลิกส์
- + **ฝึกปฏิบัติ** การถอดและประกอบตลับลูกปืนด้วยวิธีการเหนี่ยวนำไฟฟ้าและวิธีนิตไฮดรอลิกส์
  - ตลับลูกปืนรูตรงขนาด 35-45 mm ด้วย Introduction Heater และถอดด้วย Puller
  - ถอดและประกอบ Spherical Roller Bearing ด้วยนิตไฮดรอลิกส์พร้อมการวัดช่องว่างภายในก่อนและหลังประกอบ

