

## การวางแผนบำรุงรักษาเครื่องจักรกลเชิงป้องกัน รุ่นที่ 58

### Preventive Maintenance

**วันที่จัด** วันพฤหัสบดีที่ 14 – วันศุกร์ที่ 15 กุมภาพันธ์ 2562 **สมาชิก** 5,700 + VAT 7% 399 = 6,099 บาท  
**เวลา** 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน (สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)  
**สถานที่** ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18 **บุคคลทั่วไป** 6,200 + VAT 7% 434 = 6,634 บาท

การสัมมนาเน้นเชิงปฏิบัติ สามารถนำไปประยุกต์ใช้งานได้จริงในการจัดทำข้อมูล รายการมาตรฐานบำรุงรักษา เป็นคู่มือบำรุงรักษา โรงงาน การซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ การผลิตเทคนิคการเขียนรายการมาตรฐานการบำรุงรักษา เครื่องจักร อุปกรณ์ ตัวอย่าง เช่น อุปกรณ์ส่งกำลัง หน้าแปลนขับ โซ่ขับ สายพานขับ มอเตอร์ไฟฟ้า หม้อแปลงไฟฟ้า หม้อไอน้ำ ปั้มน้ำ พัดลม เป็นต้น เพื่อเป็นแนวทาง ประยุกต์การเขียนมาตรฐานรายการการบำรุงรักษาด้วยตนเองนอกจากนี้จะแนะนำเทคนิคการวางแผนปฏิทิน เพื่อกำหนดงานบำรุงรักษารายวัน รายสัปดาห์ รายเดือน รายสามเดือน รายหกเดือน รายปี เป็นต้น

### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

**วันแรก**

- ☆ ความสำคัญของงานบำรุงรักษา
- ☆ การพัฒนาระบบการซ่อมบำรุง
- ☆ การประยุกต์เลือกใช้ระบบบำรุงรักษา
- ☆ เหตุผลที่ต้องทำระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน(PM)
- ☆ กฎเกณฑ์สำคัญที่ทำให้ระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) ประสบความสำเร็จ
- ☆ โครงสร้าง และการวางแผนจัดทำระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM)
- ☆ การจัดทำทะเบียนเครื่องจักร
- ☆ การพิจารณาเลือกเครื่องจักรเข้าระบบซ่อมบำรุง
- ☆ การจัดระดับความสำคัญเครื่องจักร
- ☆ การจัดทำข้อมูล เครื่องจักร อุปกรณ์โรงงาน ( Plant Data )

**วันที่สอง**

- ☆ วิธีการเขียนรายการมาตรฐาน ( Work Instruction = WI) บำรุงรักษาเครื่องจักร
  - **ฝึกเชิงปฏิบัติ**การเขียนรายการมาตรฐานบำรุงรักษา (WI) เครื่องจักรที่ดูแล รับผิดชอบด้วยตนเอง
- ☆ **KAIZEN**
- ☆ การจัดทำแม่แบบ ( Master ) คู่มือ บำรุงรักษาโรงงาน **ฝึกเชิงปฏิบัติ**
- ☆ เทคนิคการวางแผนปฏิทินการซ่อมบำรุง และ **ฝึกเชิงปฏิบัติ**
- ☆ การจัดทำใบงานบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนปฏิทิน **ฝึกเชิงปฏิบัติ**
- ☆ ตัวอย่าง การออกแบบ ใบปฏิบัติงานมาตรฐาน ใบรายการตรวจสอบ บำรุงรักษาเครื่องจักร
- ☆ การประยุกต์ใช้โปรแกรม คอมพิวเตอร์ วางแผนระบบบำรุง
- ☆ สาธิตโปรแกรมซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร (CMMS)

**ฝึกเชิงปฏิบัติ**

- ☆ งานบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำคัญยิ่ง 6 งาน (VDO)
  - งานทำความสะอาด (Cleaning)
  - งานหล่อลื่น (Lubrication)
  - งานตรวจสอบสภาพ ปรับแต่ง (Inspection And Adjustment)
  - งานตรวจสอบสุขภาพเครื่องจักร (Condition Checking)
  - งานทดสอบความถูกต้อง (Function Test)
  - งานซ่อม เปลี่ยน (Repair)

**วัตถุประสงค์**

1. มีความรู้ความเข้าใจ ข้อสำคัญ ข้อดี ข้อเสีย การประยุกต์ใช้ระบบบำรุงรักษาแต่ละระบบ
2. มีความรู้ ความเข้าใจ การจัดทำข้อมูล การจัดทำมาตรฐานบำรุงรักษาการวางแผน และการออกใบงานบำรุงรักษา ได้ด้วยตนเอง
3. สามารถประยุกต์ จัดทำระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ได้

**คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา**

- ◇ ผู้จัดการ การผลิต                      ◇ วิศวกร / ช่างเทคนิคการซ่อมบำรุง
- ◇ หัวหน้า-พนักงานควบคุมเดินเครื่องจักรผู้จัดการซ่อมบำรุง
- ◇ ผู้เกี่ยวข้องงานซ่อมบำรุง

ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%

**วิทยากร**

**คุณพนพล เจียมเลิศประเสริฐ**

วิทยากร ที่ปรึกษา วางระบบงานบำรุงรักษาเครื่องจักรกลติดตั้ง และซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล โรงงานอุตสาหกรรม



จัดโดย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) โทร.0-2717-3000 ต่อ 81