

# ออกแบบ จัดทำข้อมูล และปรับปรุงกระบวนการผลิตด้วยประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร

(Design, Preparation and Improvement for Overall Equipment Effectiveness (OEE))

รุ่นที่  
4

วันที่จัด: วันพฤหัสบดีที่ 14 – วันศุกร์ที่ 15 มีนาคม 2562 เวลา: 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.)

สถานที่: ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

**ปัจจุบัน** การแข่งขันทางด้านธุรกิจมีแนวโน้มสูงขึ้นมาก ปัจจัยทางด้าน คุณภาพ ต้นทุนและรอบเวลาของการผลิตเป็นปัจจัยสำคัญที่ส่งผลต่อศักยภาพของการแข่งขัน ปัจจุบันตัวชี้วัดผลลัพธ์ของปัจจัยเหล่านี้ที่เหมาะสม คือ การวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรและอุปกรณ์ Overall Equipment Effectiveness (OEE) ผลลัพธ์และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับ OEE สามารถใช้ในการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิตและลดโอกาสที่จะเกิดเหตุการณ์การหยุดกระทันหันของเครื่องจักร ลดเวลาที่สูญเสีย เพิ่มสมรรถนะของเครื่องจักรอุปกรณ์ได้ทันที รวมถึงใช้ปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์

ในการจัดทำระบบให้มีประสิทธิภาพ จำเป็นต้องมีการจัดเตรียมระบบการผลิต ซ่อมบำรุงและระบบฐานข้อมูลที่มีความสัมพันธ์ต่อกัน ทำให้ได้รายงานเชิงลึกที่เกิดจากการวิเคราะห์ของโปรแกรมอย่างมีประสิทธิภาพ ผู้ใช้งานสามารถทราบตำแหน่งของปัญหาในสายการผลิต เครื่องจักร รวมถึงสาเหตุของอาการที่นำไปสู่ปัญหาของระบบ

## หัวข้อการอบรมและสัมมนา

### วันแรก

1. ความหมายและความสัมพันธ์ระหว่างระบบการผลิตกับประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (OEE)
2. ความสูญเสีย 6 ประการของเครื่องจักร
3. วิธีการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
4. ประโยชน์ที่ได้รับจากการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
5. การประเมินขีดความสามารถในการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
6. ปัญหาและอุปสรรคในการประยุกต์ใช้ระบบการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- \* ผู้จัดการโรงงาน วิศวกร
- \* หัวหน้าหน่วยงานผลิต ซ่อมบำรุง
- \* ประกันคุณภาพ



### วัตถุประสงค์

- ☆ เพื่อให้ทราบถึงความหมายของประสิทธิภาพของเครื่องจักร และสาเหตุของความสูญเสียที่เกิดขึ้น
- ☆ เพื่อให้ทราบถึงหลักการสร้างและปรับปรุงระบบการผลิต ให้สอดคล้องกับการออกแบบฐานข้อมูลผลิต และวัดผลเป็นค่า OEE อย่างมีประสิทธิภาพ
- ☆ เพื่อให้สามารถวิเคราะห์และอ่านผลรายงาน และนำไปสู่มาตรการปรับปรุงเครื่องจักร

### วันที่สอง

1. การกระจายดัชนีชี้วัดนำ ของประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
2. หลักการวิเคราะห์ปัญหาเพื่อประยุกต์การออกแบบฐานข้อมูลวิเคราะห์ระบบการผลิต
3. การจัดเตรียมฐานข้อมูลหลักของกระบวนการผลิตที่ตอบสนองต่อประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
4. การวิเคราะห์ผลของ OEE และการปรับปรุงค่า OEE เพื่อลดการสูญเสีย
5. ตัวอย่างโปรแกรมรายงานผลการวิเคราะห์และการประยุกต์ใช้



### วิทยากร

#### คุณสุจินต์ ธงถาวรสุวรรณ

อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ  
คณะวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

### ✦ อัตราค่าลงทะเบียน ✦

สมาชิก 5,700 + VAT 7% 399 = 6,099 บาท  
(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)  
บุคคลทั่วไป 6,200 + VAT 7% 434 = 6,634 บาท

