

การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาด้วย Why-Why Analysis, PM, CE และ FMEA

รุ่นที่ ๘2

Analyze and Solve Problem with Why-Why Analysis, PM, CE and FMEA

วันที่จัด วันศุกร์ที่ 15 มีนาคม 2562

สมาชิก 3,200 + VAT 7% 224 = 3,424 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 3,700 + VAT 7% 259 = 3,959 บาท

การวิเคราะห์หาสาเหตุสามารถทำได้ด้วยเครื่องมือหลายชนิดซึ่งเครื่องมือแต่ละอย่างก็มีจุดเด่นจุดด้อยแตกต่างกันไป เป็นที่ถกเถียงกันมานานระหว่างเครื่องมือที่ใช้ในการหาสาเหตุของแนวทางการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร (TQM) และ แนวทางการบริหารที่ผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM) ว่าเครื่องมือแต่ละตัวเสริมและสอดคล้องกันอย่างไรโดยจะทำให้การวิเคราะห์หาสาเหตุทำได้ดีขึ้นอย่างเป็นรูปธรรมจึงเป็นหัวข้อที่ควรพิจารณาในการใช้เครื่องมือให้สัมฤทธิ์ผลดังกล่าว

สิ่งที่คุณจะได้รับ

- ☆ เข้าใจแนวคิด ข้อดี ข้อด้อย ของเครื่องมือแต่ละชนิด
- ☆ สามารถเลือกใช้เครื่องมือได้เหมาะสม
- ☆ เข้าใจแนวคิดและหลักการใช้เครื่องมือต่างๆ

คุณสมบัติผู้เข้าสัมมนา

พนักงานในระดับ Supervisor จนถึงพนักงานในระดับปฏิบัติการของฝ่ายการผลิตและฝ่ายซ่อมบำรุงโดยเฉพาะอย่างยิ่งโรงงานที่มีการดำเนินกิจกรรมกลุ่มย่อย

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- ◆ ปัญหาและสาเหตุ
- ◆ ความแตกต่างของเครื่องมือแต่ละประเภทและแนวทางในการใช้เครื่องมือ
- ◆ การใช้เครื่องมือ CE (Cause and Effect Diagrams)
- ◆ การใช้เครื่องมือ FMEA (Failure Mode Effect Analysis)
- ◆ การใช้เครื่องมือ Why-Why (Why-Why Analysis)
- ◆ การใช้เครื่องมือ PM (Phenomena Mechanism)
- ◆ ถาม-ตอบ



วิทยากร

คุณวิบูลย์ พงศ์พรทรัพย์

อาจารย์พิเศษภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี



หลักสูตรแนะนำเพิ่มเติม

14 Tools for Problem Solving in QC : 14 เครื่องมือในการแก้ไขปัญหา

วันที่ 22 – 23 เมษายน 2562