

การแก้ไขปัญหาและปรับปรุงคุณภาพด้วยวิธีการสถิติขั้นพื้นฐานโดยอาศัยโปรแกรมสำเร็จรูป Minitab R18

Problem Solving with Basic Statistics by Minitab R18 รุ่นที่ 59

วันที่จัด วันอังคารที่ 5 - วันพุธที่ 6 มีนาคม 2562

สมาชิก 6,000 + VAT 7% 420 = 6,420 บาท

เวลา 09:00 - 16:00 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สยามคองสเตรมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป : 6,500 + VAT 7% 455 = 6,955 บาท

ในปัจจุบันงานการแก้ไขปัญหา และปรับปรุงคุณภาพของสินค้าและบริการ ถือเป็นกุญแจของความสำเร็จของธุรกิจ การแก้ไขปัญหา และปรับปรุงคุณภาพต้องอาศัยการเก็บข้อมูล และการวิเคราะห์ข้อมูลโดยวิธีการทางสถิติ ซึ่งมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องมีความแม่นยำถูกต้อง เชื่อถือได้ และรวดเร็ว ความเข้าใจในด้านพื้นฐานทางสถิติ และเครื่องมือช่วยวิเคราะห์ เช่น โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติจะมีส่วนช่วยผู้วิเคราะห์ปัญหาให้สามารถหาสาเหตุของปัญหาได้อย่างถูกต้องและนำไปสู่การแก้ไขปัญหาและปรับปรุงคุณภาพสินค้าและบริการได้อย่างแท้จริง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเรียนรู้วิธีการแก้ปัญหาและปรับปรุงคุณภาพโดยวิธีการทางสถิติขั้นพื้นฐานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
2. เพื่อเรียนรู้และประยุกต์ใช้โปรแกรม Minitab R18 กับการวิเคราะห์ปัญหาทางสถิติ
3. เพื่อเรียนรู้และประยุกต์ใช้โปรแกรม Minitab R18 กับการแก้ปัญหาและปรับปรุงคุณภาพ

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

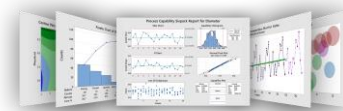
หัวหน้างาน วิศวกร และผู้สนใจทั่วไปที่มีพื้นฐานด้านการผลิต และการควบคุมคุณภาพ

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

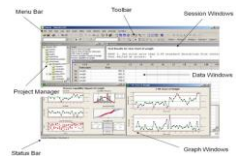
- ✓ หลักการและความสำคัญของวิธีการทางสถิติ
- ✓ การแก้ไขปัญหาและปรับปรุงคุณภาพด้วยวิธีการทางสถิติพื้นฐาน
- ✓ หลักการและคำสั่งพื้นฐานของ Minitab R18/กรณีศึกษา
- ✓ หลักการนำเสนอข้อมูลทางสถิติ
- ✓ หลักการประมวลผลข้อมูลทางสถิติ และการแปลผลทางสถิติ
- ✓ การใช้คำสั่ง Graph เพื่อการนำเสนอและประมวลผล
- ✓ การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติเบื้องต้น
- ✓ การประยุกต์ใช้ข้อมูลทางสถิติ เพื่อการแก้ปัญหาและปรับปรุงคุณภาพ
- ✓ การประมวลผลข้อมูลทางสถิติด้วยคำสั่ง Basic Statistics/กรณีศึกษา
- ✓ การปรับปรุงคุณภาพด้วยคำสั่ง/กรณีศึกษา

- Run Chart
- Pareto Chart



วันที่สอง

- ✓ การประยุกต์วิธีการทางสถิติเพื่อการควบคุมกระบวนการ
- ✓ หลักการสร้างและประยุกต์ใช้ Control Chart/กรณีศึกษา
- X bar Chart
- R Chart
- I-MR Chart
- ✓ หลักการสร้างและใช้แผนภูมิควบคุม/กรณีศึกษา
- np-Chart, p Chart, Laney P' Chart
- c Chart, u-Chart, Laney u' Chart
- ✓ หลักการของ Gauge R&R
- ✓ การวิเคราะห์ด้วยคำสั่ง Gauge R&R/กรณีศึกษา
- ✓ หลักการของการวิเคราะห์สมรรถนะกระบวนการ
- ✓ การวิเคราะห์ด้วยคำสั่ง Process Capability
- ✓ การวิเคราะห์หา Cpl, Cpu, และ Cpk / กรณีศึกษา



วิทยากร

รศ.ดร.พิชิต สุขเจริญพงษ์

คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย สถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น

ผศ.ดร.จักรพันธ์ อร่ามพงษ์พันธ์

คณะกรรมการดำเนินโครงการปริญญาโท สาขาการจัดการวิศวกรรมภาคพิเศษ

อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ



★โปรดนำ Flash Drive มาในวันอบรมเพื่อมา Save งานของท่าน★

