



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)



ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงานกลุ่ม QCC

Thailand

Quality Prize 2022



14 - 17 ธันวาคม 2564

เวลา 08.30 - 17.00 น.

ณ โรงแรมอวานี เอเทรียม ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ กรุงเทพฯ

เรียนรู้ แนวทางการแก้ปัญหา โดยกลุ่ม QCC จากองค์กรชั้นนำ

เพื่อจุดประกายความคิด

และประยุกต์ความรู้สู่การปฏิบัติจริง

เพื่อความยั่งยืนขององค์กรในทุกสถานการณ์



ประเภทผลงาน

อัตราค่าลงทะเบียน
2,000 + Vat7%

2,140 บาท/คน/วัน

- ☉ **Manufacturing QCC Prize**
- ☉ **Junior Manufacturing QCC Prize**
- ☉ **Business for Service QCC Prize**
- ☉ **Support QCC Prize**
- ☉ **Office QCC Prize**
- ☉ **Task Achieving QCC Prize**
- ☉ **New Born QCC Prize**



ดาวน์โหลดใบสมัคร



award@tpa.or.th / kriangkrai@tpa.or.th



(02) 7173000 # 772



www.tpif.or.th ; www.tpa.or.th

Thailand Quality Prize 2022

กำหนดการ

08:00 - 09:00 น.

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

รอบคัดเลือก

วันอังคารที่ 14 ธันวาคม 2564

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

QCC : การนำเสนอผลงาน Support QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
09:00 - 09:25 น.	ลดเวลาแก้ไขปัญหาอาการขาดบางบริเวณสเกลของชิ้นงาน PIGEON 150 ML ที่เครื่อง ASB6	MME Rider	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
09:25 - 09:50 น.	ลดปัญหาระบบลมไม่พอในกระบวนการผลิต	หนุ่มหน้าหวาน	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
09:50 - 10:15 น.	ลดปัญหา HSA Tail bent รุ่งงาน LHC ที่เครื่อง Beam solder HSA Genesis Line G2	All Be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:15 - 10:30 น.	พักดื่ม น้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:30 - 10:55 น.	ลดจำนวนการล้างคอยล์เย็น Air Conditioner ด้วยคน กรณีเครื่อง Breakdown	เบญจมินทร์	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
10:55 - 11:20 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการรายงาน TAG เครื่องจักรอยู่ระหว่าง งานซ่อม	สิงโต	บริษัท ขอนแก่น บรวิเวอร์ จำกัด
11:20 - 11:45 น.	ลดเวลาและระยะทางในกระบวนการ Input slip โดยการปรับเปลี่ยน Layout การทำงานใหม่	ผึ้งหลวง	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:45 - 12:10 น.	ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อค่า Elongation	คนดังเหล็ก 2563	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
12:10 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดจำนวนถัง KEG ที่เกิดการรั่วซึมในคลังเบียร์สด	Masterpiece	บริษัท ปทุมธานี บรวิเวอร์ จำกัด
13:25 - 13:50 น.	Reduce working capital of EFG profiles	Ultimate Goal	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
13:50 - 14:15 น.	Reduce Downtime "Barcode Wrong position" พื้นที่ SUB assembly	At me Mindsets	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:30 น.	พักดื่ม น้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:30 - 14:55 น.	ลดจำนวนครั้งการเกิดปัญหา Plate Beer Chiller Separator1 ทำความสะอาดไม่ได้ตามค่า Set Point	Cool Power Plant	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
14:55 - 15:20 น.	ลดจำนวนการ Reprocess ในการ Refurbish ตู้แช่ข้าวกล่อง	The Banana	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
15:20 - 15:45 น.	Zero Breakdown UR/E side guide	Speed A 2020	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ลดปัญหา Drive stack X - Calibre Tester @ Building 4	เพาเวอร์ ออน	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16:10 - 16:35 น.	ลดเวลาการรอกคอยล์ขึ้นสินค้า	Logistics	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
16:35 - 17:00 น.	ลด Delay กระบอก Hydraulic Shift Cold Saw Pin Lock	อนาคตใหม่	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
09:00 - 09:25 น.	ลดเวลาในการเสิร์ฟ Part	ทาโกยากิ	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด
09:25 - 09:50 น.	Reduce set up time 50% (ลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นลง 50%)	Assembly Team A	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด
09:50 - 10:15 น.	ลดปริมาณคางคังในบัญชีพักธนาคาร	Smile Team	การไฟฟ้านครหลวง
10:15 - 10:30 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:30 - 10:55 น.	Reduce Maintenance Cost of Linear Heat (ลด Cost งานซ่อมสาย Linear Heat)	คิดถึงฟ้วนเสมอ	บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด
10:55 - 11:20 น.	Caulking 2 punch (TAR-102)	Ning Doo Die Return	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด
11:20 - 11:45 น.	ลดเวลาการโอนเงิน	Team Smart Fund Transfer	การไฟฟ้านครหลวง
11:45 - 12:10 น.	ลดปัญหาขาค้าง EDC หัก	Work from heart	บริษัท ไทยสมาร์ตการ์ด จำกัด
12:10 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	Optical Pit Shop	ชาบูไร	บริษัท ลูเมนดัม อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดระยะเวลาการจัดเก็บข้อมูลสำรองการตั้งค่าอุปกรณ์เครือข่ายสำหรับระบบปรับอากาศไฟฟ้า	Smart for Future	การไฟฟ้านครหลวง
13:50 - 14:15 น.	ลดเวลาการตรวจสอบ Lower Cup ที่หน่วยงานตรวจสอบ	Quality Enhance	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด
14:15 - 14:30 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:30 - 14:55 น.	ลดค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อเครื่องปาด	ชีวิตเปื้อนฝุ่น	บริษัท ชัมมิท โอโต บอดี้ อินดัสตรี จำกัด
14:55 - 15:20 น.	ลดปัญหาทางาน NG (Pinhole)	Endless Learner	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ลดเวลา Down time ของ Oven	Shoe Team	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ขจัดปัญหาเส้นผ่าศูนย์กลางนอกโตกว่ามาตรฐานกำหนดของท่อ Model Z	แปดริ้วทิม	บริษัท ทองไชยอุตสาหกรรม จำกัด
16:10 - 16:35 น.	ลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นและค่าใช้จ่ายจากการซื้อตลับหมึก	Stamp มหัศจรรย์	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด
16:35 - 17:00 น.	เพิ่มประสิทธิภาพ Punch Shaving Die	หวานเย็น	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด

วันพุธที่ 15 ธันวาคม 2564

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
09:00 - 09:25 น.	ลดปัญหา S13, S14 เป็นรอยสีปน	รักอิสระ	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
09:25 - 09:50 น.	ลดความเสียหายจากตัว PADDLE หักชุดสายพาน GOOD PACK BELT ของกลุ่มเครื่องบรรจุของ ALFA RAM	Good Time	การยาสูบแห่งประเทศไทย
09:50 - 10:15 น.	ลดเวลาสูญเสียเปล่าที่กระบวนการตรวจสอบชิ้นงาน ของงานรุ่น Rakon Mercury	SMT Fighting	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
10:15 - 10:30 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:30 - 10:55 น.	ลดปัญหากล่องอัดกันที่เครื่อง Check Weight Line 2	4G	บริษัท ขอนแก่น บริวเวอรี่ จำกัด
10:55 - 11:20 น.	ลดเวลาการเปลี่ยน Swing roll ในกรณีที่มีแผ่นเหล็กปิดทับ	Rabbit Team	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
11:20 - 11:45 น.	ลดปัญหา Stud Bolt ถอน NG	Axle #2	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)

11:45 - 12:10 น.	ลดข้อผิดพลาดในการบันทึกยอดขาด/ล้น เข้าระบบ Google Form	@CMB	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
12:10 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลด Reject เครื่องตัดท่อ Ext.29	Background	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
13:25 - 13:50 น.	ลดการ Reject แป้งซาลาเปาจากปัญหาแป้งเสีย	เปาปะละ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหาไลน์ Mo รอกกระปุกพวงมาลัยจาก PA3	ชีโนแวน	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
14:15 - 14:30 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:30 - 14:55 น.	ลดการสูญเสียขวดแตกชำรุดที่เครื่องยกถังขวดเปล่า Depalletizer Line 1	CMB 2018	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
14:55 - 15:20 น.	ลดเวลาการเติมของเหลว	Final-G3	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
15:20 - 15:45 น.	ลด Reject จากระบบ Spray Tank ชัดช่อง Ext.91	The AM Team	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
15:45 - 16:10 น.	ลดปัญหาเชื่อมออกนอกแนว	อยู่กับ FRAME	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)

QCC : การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
09:00 - 09:25 น.	ลดจำนวนครั้งที่เกิดการขัดข้องของเครื่องจักร ที่กระบวนการ Die Bond ของสายการผลิต MPT3	Ganbare	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
09:25 - 09:50 น.	ขจัดปัญหาวามกว้าง lower spec line L20	Turbo Familial #1	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
09:50 - 10:15 น.	ลดเปอร์เซ็นต์การเกิด MR Fail ที่ Tear down Process รุ่งงาน PCM	ก้าวแรกปี 4	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:15 - 10:30 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:30 - 10:55 น.	ลดปัญหารอยกระแทก Model A Passage	บ้าน Passage Version2	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
10:55 - 11:20 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject Inner จากเครื่อง Pack Inner	Power Pack Girl	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
11:20 - 11:45 น.	เพิ่มความสามารถในการผลิตแตร GF ที่หน่วยงาน Assembly Line 3	Mindsets	บริษัท นิกโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
11:45 - 12:10 น.	ลดอัตราการเกิด Henshoku (RV Mixing) ที่ Type MCR006 กระบวนการ Plating M/C no.EP-13	A - Ammonia	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12:10 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดอัตราการเกิดงานเสียหายหน้าจอ LCD Scratch ที่กระบวนการประกอบงานของรุ่น PULSONIC	Be Creative	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหา Outtrigger Bent รุ่งงาน Vela-AP ตำแหน่ง HGA Setting	Battel - Angel	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดอัตราการเกิด AQI Package SOP8M Process Die Bond	แดงไม่เปรี้ยว	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:30 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:30 - 14:55 น.	ลดปัญหาขาดติดราง Conveyor เพื่อเพิ่ม OEE PT Line 5	Production Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานปทุมธานี)
14:55 - 15:20 น.	ลดปัญหางานเสียจากโครงหดตัวของงาน Housing PS Rack	Super High Pressure	บริษัท เอทีเอ แคลสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ลดจำนวนการเกิด Alarm Laser Buffer Up Limit ที่ M/C TEBA ED07	มองต่างมุม 2	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ลดเวลาการทำงานในกระบวนการขนส่ง	STEM Power Team	บริษัท ชิงโกะไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)

วันพฤหัสบดีที่ 16 ธันวาคม 2564

QCC : การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
09:00 - 09:25 น.	ลด Down Time เปลี่ยนสูตรน้ำยาในกระบวนการผลิต Prepreg ลง 20% ภายใน 6 เดือน	Treater - Starter	บริษัท ไทยลามีเนต แมนูแฟจเจอร์ จำกัด
09:25 - 09:50 น.	ลดเวลาในการตั้ง GAP ประตุ	Body อัจฉริยะ	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟจเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
09:50 - 10:15 น.	แพ็ค Soda 325 ขำรดก่อนเข้าเครื่องเรียงแพ็ค	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
10:15 - 10:30 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:30 - 10:55 น.	ลดอัตราการเกิดอาการเสีย Fail Bin12 ที่ขั้นตอนการทดสอบชิ้นงาน ของงานรุ่น DATAMARS	The Key Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)

QCC : การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

(ห้อง A)

10:55 - 11:20 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตตามแบบ Just in Time	Super Young Gen3	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟจเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
11:20 - 11:45 น.	ลดปริมาณ Non-Prime Transition	Triple C	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
11:45 - 12:10 น.	ลดเวลาในการทำค่าแรงพนักงาน	Hybrid DNA	บริษัท ไทยพีเอ็น จำกัด
12:10 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดเวลาการเปลี่ยนขนาดท่อ Corrugated JIS 25 mm.	โลโล	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
13:25 - 13:50 น.	เพิ่มจำนวนร้านค้าคนพิการ	สวอยไม่สร้าง	บริษัท ไรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต Frame เพื่อปรับปรุง Man Hour	Power supply	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟจเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
14:15 - 14:30 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:30 - 14:55 น.	พัฒนาระบบการจัดการเบิกจ่ายอุปกรณ์แผนก Media	Suck Seed	บริษัท ไรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:55 - 15:20 น.	เพิ่มโอกาสการผลิตสินค้าท่อขนาด 40, 55 mm. ที่กลุ่มเครื่องรีดหัดเดียว	Master Clean	บริษัท นวพลสต็อกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
15:20 - 15:45 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพ % Eff. โลน Rr. Axle ณ Process Oven M/C	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟจเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไโรง)
15:45 - 16:10 น.	ปรับปรุงขั้นตอนการ Throw in chip ลงใน hopper ของ taping MC type MCR03	Avenger-A	บริษัท ไรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

QCC : การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
09:00 - 09:25 น.	ลดเวลาการ Set up insert fix ของ Hub rear - KPHA	ฟันเฟือง	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
09:25 - 09:50 น.	ลดการเกิด Break down ของ Waste water pump P-901A/B	Smart A	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
09:50 - 10:15 น.	ลดงาน Pagai ที่เกิดจาก Tanbu ของ MCR03S type ในกระบวนการ Taping	Thunder	บริษัท ไรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:15 - 10:30 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:30 - 10:55 น.	ขจัดปัญหา Loss time จากระยะ Crank sensor NG	เด็กแก๊ส Blue Dragon	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด

10:55 - 11:20 น.	ลดปัญหา Flex Resistor Damage จาก Auto VI Machine รุ่งงาน VELA ในพื้นที่ Main Assembly	Refined Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:20 - 11:45 น.	ลดอัตราการเกิดแผ่นงานเสียหายที่ขั้นตอนการตัดของผลิตภัณฑ์ XFF 79950	Avenger	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
11:45 - 12:10 น.	ขจัดปัญหาของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตท่อโอเลียร์รถยนต์ EF41	STEM Number #1	บริษัท ชังโกะไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานบ้านโพธิ์)
12:10 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหา Brake hoist crane TC11, 12 ผิดปกติ	Power Plug	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
13:25 - 13:50 น.	ขจัดปัญหา Nut-runner Main cap Machine "Alarm MU system" HR-MR Line	เด็กหัวส้ม (ไอโอที)	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหาอาการ พิมพ์เลื่อนซ้าย-ขวา งานรุ่น RPP-120 CORO PINK	Printing Power Pink	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
14:15 - 14:30 น.	พักดื่มน้ำ - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:30 - 14:55 น.	ลดปัญหา Differential ประกอบเพลามาไม่ได้	คนสมบุรณ์	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
14:55 - 15:20 น.	ลดปัญหา HSA Connector seal Missing รุ่งงาน VELA ที่ตำแหน่ง Sub HSA/Pivot ASM	ไฟแช็ก 2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:20 - 15:45 น.	Increase Productivity Ring, Oil Seal Stop	SPRING MAN	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
15:45 - 16:10 น.	ลด AQI 1st Ball lifted Type MPT3	Like สาระ Season2	บริษัท ไร้ม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

วันศุกร์ที่ 17 ธันวาคม 2564

QCC : การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
09:00 - 09:25 น.	ปรับปรุงกระบวนการต้มข้าวสารของ Mash cooker ห้องต้ม No.2	Minions	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
09:25 - 09:50 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้กำลังคน MPEFF Frame Zone #4	Power supply	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
09:50 - 10:15 น.	ลดเวลาการลงบันทึกและตรวจสอบข้อมูลประจำวัน Status Report	IS WOW 43	บริษัท ไร้ม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:15 - 10:30 น.	พักดื่มน้ำ - กาแฟ และอาหารว่าง		
10:30 - 10:55 น.	ลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าที่ Cooling Tower unit ช่วง plan shut down	D-พร้อม	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
10:55 - 11:20 น.	ลดเวลาการจัดส่งสินค้าส่งออก	ต้นข้าว	บริษัท อูซูมิ อินเตอร์เนชันแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
11:20 - 11:45 น.	ลดค่าใช้จ่ายการใช้เชื้อเพลิงเครื่องกวนน้ำร้อน EZ HOT	RE SAVE	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
11:45 - 12:10 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการตรวจสอบด้วย Manual Weld Detector	กล้วยก็เชื่อมมาแล้ว	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
12:10 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดขั้นตอนการนำ Chip ไปวัดขนาด NG ของกระบวนการ Rokumen Type MCR06	ก้อนน้ำ	บริษัท ไร้ม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ Test Leak	Hino Housing Team	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

QCC : การนำเสนอผลงาน Office QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
13:50 - 14:15 น.	งานจ้างเหมา JOB ทั่วไป (3AH) ใช้เวลาในการออก PO นาน	Power PC Team	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
14:15 - 14:30 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:30 - 14:55 น.	ลดประเด็นความไม่สอดคล้องจากการ Audit ในหัวข้อ Mock Recall	Data Variety	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
14:55 - 15:20 น.	เอกสารค่าปรับใช้เวลาทำนาน	STORE 2020	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
15:20 - 15:45 น.	ลดความเสียหายจาก Handing Process	Delivery & Service 2020	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

QCC : การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
09:00 - 09:25 น.	ลดการเกิด Alarm Vacuum Error บ่อยที่ M/C NLSU 21-17 Type MCR006	Green Tea	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
09:25 - 09:50 น.	ลด Defect Spindle label peel off at Featuring area Helium product	รวมใจเป็นหนึ่ง	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
09:50 - 10:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการพับ Film เครื่อง Packer	Maintenance Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานชลบุรี)
10:15 - 10:30 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:30 - 10:55 น.	ลดอัตราการเกิด kiban ware in magazine Unload ที่เครื่อง NLTU Type MCR006	Smile OK	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:55 - 11:20 น.	ลด Reject เศษหุ่ยอย่างหลังหันของสินค้าข้าวเหนียวหุ่ย	ชมมดดตตต	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
11:20 - 11:45 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ของซีไหม้ PE Shrink Film	Thai Packaging Super Hero	บริษัท ไทยแพ็คเกจจิ้ง แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด
11:45 - 12:10 น.	ลดปัญหา Screw remove fail เครื่อง Top - Cover Screw Remove Model VELA พื้นที่ Dis Assembly	Rework Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12:10 - 13:00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ขจัดปัญหา Crankshaft Pilot Converter NG ที่ OP20 (Mill & Centering)	โกโรงกลึง (โก้แก)	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดเวลา change part Soda จาก pack24 เป็น pack6 ที่เครื่อง Tray packer Line1	325 plus	บริษัท มหาสารคาม เบเวอเรจ จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ขจัดปัญหารอย Step ที่ผิวกลึงของโมเดล Control plate	หลานยาโม โคราช พร้อม	บริษัท ชิน-เอ โอเทค จำกัด
14:15 - 14:30 น.	พักดื่มน้ำชา - กาแฟ และอาหารว่าง		
14:30 - 14:55 น.	ลดปัญหา Defect Seal VCM Peel off พื้นที่ LPP	แสงเหนือ	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:55 - 15:20 น.	ลดปัญหา Face run out over spec ของ Part A	ร่วมมิตร	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด

QCC : การนำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

(ห้อง B)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
15:20 - 15:45 น.	ลดเวลาในการแก้ไขรายการรับชำระผิดพลาดนาน (นอกเหนือ Auto fix)	มดแผล่ว	บริษัท เคาน์เตอร์เซอร์วิส จำกัด

Thailand Quality Prize 2022

วันที่ 14 - 17 ธันวาคม 2564

เวลา 08.30 - 17.00 น.

ณ โรงแรมอวานี เอเทรียม ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

องค์กร / บริษัท :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

..... จังหวัด : รหัสไปรษณีย์ :

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (กรุณาระบุ "ห้อง" และ "วันที่" เข้าร่วมงาน)

K21JP03QP (287-0101-01-100-9 - 283-3 - 2630)

ชื่อ-นามสกุล		ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วมงาน							
			14 ธ.ค. 64		15 ธ.ค. 64		16 ธ.ค. 64		17 ธ.ค. 64	
			A	B	A	B	A	B	A	B
1.										
2.										
3.										
4.										
5.										
6.										
7.										
8.										
9.										
10.										

■ ชำระเงินโดย

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเอ็มควอเทียร์ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข 0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร

○ เช็คนาคาส่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)"

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมิได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544

***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

หมายเหตุ : กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา

ลงชื่อผู้แจ้ง

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

TPA Award สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th