



ผู้ตรวจประเมินความปลอดภัย ด้านเครื่องจักรชั้นกลาง

SSA Safety Sub Assessor

หลักสูตรนี้เป็นหลักสูตรผู้ประเมินความปลอดภัยด้านเครื่องจักรระดับกลางที่ต่อมาจากหลักสูตรผู้ประเมินความปลอดภัยด้านเครื่องจักรขั้นต้น (Safety Basic Assessor : SBA) ซึ่งสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ได้รับการถ่ายทอดความรู้มาจากผู้เชี่ยวชาญชาวญี่ปุ่น โดยความร่วมมือของสมาคมอุตสาหกรรมอุปกรณ์ควบคุมทางไฟฟ้าญี่ปุ่น (Nippon Electric Control Equipment Industries Association - NECA) โดยได้บรรจุเนื้อหาความรู้ที่เป็นประโยชน์สำหรับการทำงานกับเครื่องจักรที่เจาะลึกยิ่งขึ้น ครอบคลุมไปถึงการคำนวณเพื่อออกแบบระบบปลอดภัยในกรณีต่างๆ และวิธีการทำการประเมินความเสี่ยงอย่างเป็นรูปธรรม นอกจากนี้ยังเป็นการเตรียมความพร้อมสำหรับการเรียนรู้ในระดับ Safety Assessor (SA) ต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้สามารถอธิบายมาตรการความปลอดภัยที่ใช้กับเครื่องจักรในระดับที่ลึกขึ้นได้ (อ้างอิง ISO12100)
2. เพื่อให้ทราบถึงจรรยาบรรณของวิศวกร และเพื่อให้ตระหนักถึงจิตสำนึกของการประกอบอาชีพวิศวกร
3. เพื่อให้สามารถอธิบายการประเมินสมรรถนะ (Performance Level) ความปลอดภัยของระบบควบคุมได้
4. เพื่อให้สามารถอธิบายแนวคิดการป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าของอุปกรณ์เครื่องจักร (Electrical Hazard Prevention) ได้
5. เพื่อให้สามารถอธิบายหลักการป้องกันอันตรายจากความผิดพลาดในการทำงานทางการยศาสตร์ (Human Engineering) ได้
6. เพื่อให้สามารถอธิบายแนวคิดพื้นฐานและทราบตัวอย่างที่เป็นรูปธรรมของการออกแบบการ์ดและอินเตอร์ล๊อค
7. เพื่อให้สามารถอธิบายวิธีการคำนวณเพื่อกำหนดตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์นิรภัยได้ (อ้างอิง ISO 13855)
8. เพื่อให้สามารถทำการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักรได้อย่างเป็นรูปธรรม

เนื้อหาในหลักสูตร

1. มาตรการความปลอดภัย 3 ขั้นตอน (3-Step Method) เชิงลึก
2. จรรยาบรรณของวิศวกรและกรณีศึกษา
3. แนวคิดและหลักการการประเมินสมรรถนะ (Performance Level) ความปลอดภัยของระบบควบคุม
4. การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าของอุปกรณ์เครื่องจักร (Electrical Hazard Prevention)
5. หลักการป้องกันอันตรายจากความผิดพลาดในการทำงานทางการยศาสตร์ (Human Engineering)
6. แนวคิดพื้นฐานและตัวอย่างที่เป็นรูปธรรมของการออกแบบการ์ดและอินเตอร์ล๊อค
7. วิธีการกำหนดตำแหน่งอุปกรณ์นิรภัยตาม ISO13855 และข้อกำหนดอื่นๆของอุปกรณ์นิรภัย
8. การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักรโดยใช้แบบฟอร์มประเมินความเสี่ยง

กลุ่มเป้าหมาย

ผู้ที่ผ่านการอบรม และสอบผ่านหลักสูตรขั้นต้น (SBA) มาแล้วเท่านั้น

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับผู้บริหาร, ระดับวิชาชีพและระดับหัวหน้างาน
- วิศวกรผู้ออกแบบหรือสั่งซื้อเครื่องจักร
- วิศวกรโรงงานหรือ ผู้ที่มีหน้าที่ในการบำรุงกระบวนการทำงาน
- ผู้สนใจทั่วไปที่ต้องการเพิ่มความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร

สถานที่จัดอบรมและสัมมนา
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

อบรม 3 วัน + จัดสอบ 0.5 วัน