

# การวางแผนและวัดผลระบบบำรุงรักษา (เชิงปฏิบัติ)

Maintenance Plan and Assessment: Practice



หลักสูตรนี้เน้น Workshop และแลกเปลี่ยนประสบการณ์ระหว่างผู้เข้าอบรมและวิทยากร

วันที่จัด รุ่น 56 : วันพุธที่ 19 – วันพฤหัสบดีที่ 20 พฤษภาคม 2564

สมาชิก 5,700 + 399 (VAT 7%) = 6,099 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 15 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 6,200 + 434 (VAT 7%) = 6,634 บาท

การที่จะให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพนั้น ปัจจัยสำคัญจะต้องมีการวางแผนงานบำรุงรักษาที่ดี มีการเตรียมพร้อมเรื่องข้อมูลเอกสารคู่มืองานบำรุงรักษาหรือวิธีบำรุงรักษามาตรฐาน (Work Instruction=WI) มีเครื่องมืออุปกรณ์อย่างพร้อมเพียงและสิ่งจำเป็นอย่างอื่นของการจัดทำระบบบำรุงรักษาที่ขาดไม่ได้ คือต้องมีการวัดและประเมินระบบบำรุงรักษา เพื่อใช้ประเมินความสำเร็จของระบบและติดตามวิเคราะห์ผล หากจุดอ่อนจุดแข็งที่จะปรับปรุงแก้ไขให้บรรลุเป้าหมายหรือใช้เป็นสถิติสำหรับวางแผนต่อไป

การสัมมนาครั้งนี้มุ่งเน้นเชิงปฏิบัติและประสบการณ์จากการทำงานของวิทยากร เพื่อให้ผู้สัมมนามีความรู้ความเข้าใจสามารถวางแผนจัดทำข้อมูลประมวลผลและรายงานระบบบำรุงรักษาได้

### สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา

- สามารถวางแผนจัดทำข้อมูลประเมินผลและรายงานระบบบำรุงรักษาได้

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษา/แผนกผลิต
- วิศวกร
- ช่างเทคนิค หัวหน้า พนักงานควบคุมเดินเครื่องจักรหรือผู้เกี่ยวข้องในงานบำรุงรักษา



ฟรี วิทยากร 1 เล่ม



### วิทยากร

คุณวินัย เวชวิทยาสถ์

วิทยากร ที่ปรึกษา วางระบบบำรุงรักษา TPM และ PM

บริษัทชั้นนำหลายแห่ง

ประสบการณ์ทำงานบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

### หลักสูตรที่แนะนำเพื่อต่อยอดการเรียนรู้

- ☆ การวัดประสิทธิภาพของเครื่องจักรโดยรวม OEE เพื่อการปรับปรุงการผลิต
- ☆ การใช้โปรแกรมสำเร็จจัดทำประวัติและค่าใช้จ่ายระบบบำรุงรักษา

### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

#### วันแรก

- โครงสร้างและปัจจัยสำคัญของการทำระบบบำรุงรักษา
- กลยุทธ์การขยายช่วงเวลา (Period) การบำรุงรักษาตามแผน
- การจัดทำข้อมูลรายการบำรุงรักษาและจัดทำทะเบียนเครื่องจักร
- การพิจารณาเลือกเครื่องจักรเข้าระบบบำรุงรักษา
- การจัดทำข้อมูลอุปกรณ์เครื่องจักรโรงงาน (Plant Data) (เชิงปฏิบัติ)
- การเขียนรายการมาตรฐาน (Work Instruction = WI) บำรุงรักษาเครื่องจักร (เชิงปฏิบัติ)
- การทำแม่แบบ (Master) คู่มือศูนย์รวมข้อมูลบำรุงรักษา (เชิงปฏิบัติ)
- เทคนิคการวางแผนปฏิทินการบำรุงรักษา (รายวัน รายสัปดาห์ รายเดือน รายปี)
- การจัดทำใบปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนปฏิทิน
- ตัวอย่างการออกแบบใบปฏิบัติงานมาตรฐาน ใบรายการตรวจสภาพบำรุงรักษาเครื่องจักร
- ข้อดี-ข้อเสียอุปสรรคการจัดทำระบบมาตรฐานบำรุงรักษา
- การประยุกต์คอมพิวเตอร์วางแผนระบบบำรุงรักษา (สาธิตโปรแกรมบำรุงรักษา)

#### วันที่สอง

- การวัด-ประเมินระบบบำรุงรักษา (ค่าใช้จ่ายบำรุงรักษา-ประสิทธิภาพระบบ) (เชิงปฏิบัติ)
  - ความพร้อมเดินเครื่องจักร (MAF: Machine Availability Factor)
  - ประสิทธิภาพการเดินเครื่องจักร (RF: Run Factor)
  - การ Break Down
  - เวลาเฉลี่ยเครื่องจักรขัดข้อง (MTBF: Mean Time between Failure)
  - เวลาเฉลี่ยการซ่อม (Mean Time to Repair)
  - ประสิทธิภาพโดยรวม (OEE: Overall Equipment Effectiveness)
- การทำและวิเคราะห์รายงานกราฟเส้นประสิทธิภาพเครื่องจักร (เชิงปฏิบัติ)
- การจัดทำข้อมูลประเมินค่าบำรุงรักษาตามหน่วยงาน ประเภทงาน และค่าซ่อมต่อหน่วยผลผลิต (เชิงปฏิบัติ)

" รับผิดชอบภายในองค์กร โทร.02-7173000-29 ต่อ 761-764 "