

การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาด้วย Why-Why, CE, PM และ FMEA

Analyze and Solve Problem with Why-Why, CE, PM and FMEA



“รากของต้นไม่มีระดับความลึกมากนัก้อยแตกต่างกันอันใด รากเหง้าของปัญหาก็มีระดับความลึกมากนัก้อยแตกต่างกันอันนั้น”

วันที่จัด รุ่น 77 : วันพฤหัสบดีที่ 27 พฤษภาคม 2564

สมาชิก 3,200 + 224 (VAT 7%) = 3,424 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 15 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 3,700 + 259 (VAT 7%) = 3,959 บาท

การวิเคราะห์หาสาเหตุสามารถทำได้ด้วยเครื่องมือหลายชนิด ซึ่งเครื่องมือแต่ละอย่างก็มีจุดเด่นจุดด้อยแตกต่างกันไป เป็นที่ถกเถียงกันมานานระหว่างเครื่องมือที่ใช้ในการหาสาเหตุของแนวทางการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร (TQM) และแนวทางการบริหารทีละส่วนที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM) ว่าเครื่องมือแต่ละตัวเสริมและสอดคล้องกันอย่างไร โดยจะทำให้การวิเคราะห์หาสาเหตุทำได้ดียิ่งขึ้นอย่างเป็นรูปธรรม จึงเป็นหัวข้อที่ควรพิจารณาในการใช้เครื่องมือให้สัมฤทธิ์ผลดังกล่าว

สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา

- เข้าใจแนวคิด ข้อดี ข้อด้อย ของเครื่องมือแต่ละชนิด
- เข้าใจแนวคิดและหลักการใช้เครื่องมือต่างๆ
- สามารถเลือกใช้เครื่องมือได้เหมาะสม

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- พนักงานในระดับ Supervisor จนถึงพนักงานในระดับปฏิบัติการของฝ่ายการผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุง โดยเฉพาะอย่างยิ่งโรงงานที่มีการดำเนินกิจกรรมกลุ่มย่อย

หลักสูตรที่แนะนำเพื่อต่อยอดการเรียนรู้

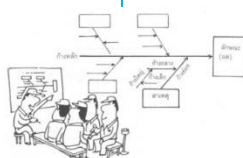
- ☆ การปรับปรุงงานเพื่อลดความสูญเสีย
- ☆ การป้องกันความผิดพลาดของมนุษย์ด้วย VM และ Poka Yoke
- ☆ QC Techniques (QC 7 Tools)
- ☆ เทคนิคการวิเคราะห์สาเหตุรากเหง้าสำหรับวิศวกร

หลักสูตรนี้มีรูปแบบการจัดสัมมนาแบบ

Virtual Classroom (Online)

สนใจสมัครโปรดสแกน QR Code ด้านล่างนี้

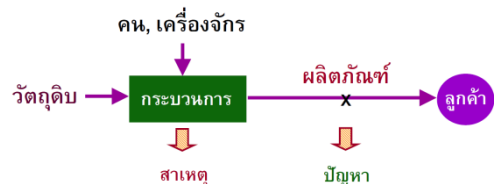
P21LM009DT



หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- เทคนิคการวิเคราะห์ปัญหาและสาเหตุ
- ความแตกต่างของเครื่องมือแต่ละประเภทและแนวทางในการใช้เครื่องมือต่าง ๆ
- CE (Cause and Effect Diagrams)
 - แนวคิดของ CE
 - การสร้าง CE
 - Workshop : CE
 - ข้อควรระวังในการใช้ CE
- FMEA (Failure Mode Effect Analysis)
 - แนวคิดของ FMEA
 - การสร้าง FMEA
 - ตัวอย่าง FMEA
- Why-Why Analysis
 - แนวคิดของ Why-Why Analysis
 - การสร้าง Why-Why Analysis
 - Workshop : Why-Why Analysis
 - ข้อควรระวังในการใช้ Why-Why Analysis
- PM Analysis
 - แนวคิดของ PM Analysis
 - การสร้าง PM Analysis
 - ตัวอย่าง PM Analysis

ปัญหา สาเหตุ



วิทยากร

คุณวิบูลย์ พงศ์พรทรัพย์

วิทยากร/ที่ปรึกษาอิสระ

อาจารย์พิเศษวิชาสถิติสำหรับงานวิศวกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี



" รับผิดชอบภายในองค์กร โทร.02-7173000-29 ต่อ 761-764 "