

# ระบบเชิงรุกบำรุงรักษาเครื่องจักรไร้ปัญหา



## Proactive Maintenance

กันไว้ดีกว่าแก้ แยกแล้วจะแก้ไม่ทัน **นี่คือ! การป้องกันเชิงรุก**

<b>วันที่จัด</b>	<b>รุ่น 21</b> : วันศุกร์ที่ 28 พฤษภาคม 2564	<b>สมาชิก</b>	3,500 + 245 (VAT 7%) = 3,745 บาท
<b>เวลา</b>	09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) <b>รับจำนวน</b> 15 ท่าน	(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)	
<b>สถานที่</b>	ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18	<b>บุคคลทั่วไป</b>	4,000 + 280 (VAT 7%) = 4,280 บาท

การป้องกันเชิงรุก เพื่อขจัด ป้องกัน เครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ล่วงหน้าก่อนเกิดการขัดข้องหรือเสียหาย ถ้าสามารถวิเคราะห์ หยั่งรู้ รู้ทันต้นตอของแหล่งกำเนิดเกิดปัญหา ที่ทำให้เครื่องจักรเสียขัดข้อง บ่อยๆ ซ้ำแล้วซ้ำอีก การบำรุงรักษาจัดปัญหาตั้งแต่แรกเริ่มก่อนการใช้งาน จะทำให้เครื่องจักรอุปกรณ์มีอายุการใช้งานยาวนาน ทำงานได้ดีมีประสิทธิภาพมากขึ้น ทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพเพิ่มผลผลิต ลดค่าใช้จ่าย ลดการเก็บวัสดุอะไหล่

การสัมมนานี้เน้นเชิงประสบการณ์ การวิเคราะห์ หยั่งรู้ ปัญหา สาเหตุการเสียขัดข้องบ่อยๆ (โรคประจำตัว) ของเครื่องจักรแต่ละประเภทและการบำรุงรักษาแก้ไขเชิงรุกจัดปัญหาท่อนใช้งาน ทำให้ท่านมีความรู้ความเข้าใจนำไปประยุกต์ใช้ในระบบงานบำรุงรักษาได้

### สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา

- ได้แนวทางการจัดทาระบบ Proactive Maintenance
- ทำให้ตัดสินใจได้ว่า โรงงานของท่านก็พร้อมที่จะพัฒนาระบบบำรุงรักษาเป็น Proactive maintenance พิกัดสุขภาพเครื่องจักร ค่าพิกัดเท่าไรถือว่า “ดี แยก ต้องแก้ไข”
- ได้เทคนิคการตัดสินใจซ่อม ทำนายอายุใช้งานเครื่องจักร

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- ผู้บริหาร ผู้จัดการฝ่ายซ่อม ฝ่ายผลิต วิศวกร ช่างเทคนิคซ่อมบำรุงและผู้สนใจทั่วไป

**ผู้เข้าร่วมอบรมสัมมนา**

**หนังสือท่านละ 1 เล่ม**



### วิทยากร

**คุณวินัย เวชวิทยาสถัง**

วิทยากร ที่ปรึกษา วางระบบบำรุงรักษา TPM และ PM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง ประสบการณ์ทำงานบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

### หลักสูตรที่แนะนำเพื่อต่อยอดการเรียนรู้

- ☆ การบำรุงรักษาพยากรณ์ (เชิงปฏิบัติ)
- ☆ การปรับตั้งแนวเส้นตรงศูนย์กลางระหว่างเพลลา (Alignment) ด้วยไดอัลเกจ (Dial Gauge) ภาคปฏิบัติ
- ☆ การบำรุงรักษาเครื่องจักร ด้วยวิธีการวัด-วิเคราะห์ การสั่นสะเทือน ภาคปฏิบัติ

ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%

### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- ความรู้ ความเข้าใจระบบบำรุงรักษา Proactive Maintenance และ Predictive Maintenance
  - ระบบเชิงรุก บำรุงรักษา (Proactive Maintenance) คืออะไร
  - ระบบบำรุงรักษาพยากรณ์ (Predictive Maintenance) คืออะไร
- ทำไมต้องทำ Proactive Maintenance และ Predictive Maintenance และใช้เมื่อไร
- การวิเคราะห์ หยั่งรู้ รู้ทันต้นตอ ปัญหา สาเหตุ การเสีย ขัดข้อง บ่อยๆ (โรคประจำตัว) ของเครื่องจักร อุปกรณ์แต่ละประเภท
  - Bearing, Motor, Gear box, Pump, Blower, Fan Hydraulic, Pneumatic, Air Compressor, Shaft
- กลยุทธ์ เชิงรุกบำรุงรักษา เพื่อขจัดปัญหาสาเหตุ ที่ทำให้เครื่องจักร อุปกรณ์ เสีย ขัดข้องบ่อยๆ ก่อนใช้งาน
  - การติดตั้งเครื่องจักร
  - การปรับตั้งแนวศูนย์กลางระหว่างเพลลา
  - การวัด วิเคราะห์การสั่นสะเทือน
  - การปรับสมดุลเครื่องจักร
  - การวัด วิเคราะห์แบริ่ง
  - การวัด วิเคราะห์ความร้อน
  - การวัด วิเคราะห์เสียง
  - การวัด วิเคราะห์รอยแตกร้าว รั่ว
  - การตรวจ วิเคราะห์สารหล่อลื่น
  - การวิเคราะห์ทางไฟฟ้า
- การถอด วิเคราะห์ต้นตอปัญหาชิ้นส่วนประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์
  - ค่าพิกัด ตัดสินใจ ค่าเท่าไร ถือว่าชิ้นส่วน เครื่องจักร สุขภาพ “ดี แยก ต้องแก้ไข”
- ขั้นตอนการทำระบบจะเริ่มต้นอย่างไรจะเลือกเครื่องจักรอุปกรณ์ ใด มีขั้นตอน กระบวนการอย่างไร
- เทคนิค กลยุทธ์ ที่จะทำให้เครื่องจักร ไร้ปัญหา มีอะไรบ้าง
  - Proactive Maintenance: PoM
  - Preventive Maintenance: PM
  - Self-Maintenance: SM
  - Predictive Maintenance: PdM
- ตัวบ่งชี้ KPI ความสำเร็จของระบบ Proactive และ Predictive Maintenance มีอะไรบ้าง

**" รับผิดชอบภายในองค์กร โทร.02-7173000-29 ต่อ 761-764 "**

จัดโดย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) โทร.0-2717-3000 ต่อ 81