

การตรวจวัดสภาพเครื่องจักรกลและระบบไฟฟ้า



เพื่อการบำรุงรักษาแบบคาดการณ์

Electrical System and Machine Testing for Predictive Maintenance

การอบรมสัมมนานี้เน้นการสาธิตและฝึกปฏิบัติจริง

วันที่จัด รุ่น 10 : วันพฤหัสบดีที่ 24 – วันศุกร์ที่ 25 มิถุนายน 2564

สมาชิก 6,500 + 455 (VAT 7%) = 6,955 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) **รับจำนวน** 15 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 7,000 + 490 (VAT 7%) = 7,490 บาท

การผลิตสินค้าในโรงงานอุตสาหกรรมต้องการความต่อเนื่องในการผลิต การหยุดเพื่อซ่อมบำรุงต้องมีการวางแผนและเตรียมการอย่างดี การหยุดผลิตเนื่องจากเครื่องจักรกลหรือระบบไฟฟ้าเสียหายแบบไม่ได้คาดหมายนำไปสู่การเสียหายของสินค้า พนักงานว่างงาน สูญเปล่า รอคอยการซ่อมฟื้นฟูเครื่องจักรกลหรือระบบไฟฟ้าแบบกะทันหัน

ในปัจจุบันมีเครื่องมือวัดเพื่อช่วยตรวจวัดสภาพเครื่องจักรกลและระบบไฟฟ้าแบบไม่ทำลาย ตรวจวัดได้สะดวกรวดเร็วและราคาต่ำ คุ่มค่าต่อการใช้งาน ช่วยบำรุงรักษาแบบป้องกันและวางแผนซ่อมบำรุงล่วงหน้าก่อนเกิดการเสียหายระหว่างผลิตได้

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ได้รับความร่วมมือจากบริษัท เมเซอร์โทรนิคส์ จำกัด ใช้เครื่องมือตรวจวัดและชุดจำลองสภาพร่วมกับชุดฝึกของสมาคมฯ ให้ผู้เข้าอบรมได้ทดลองวัดและวิเคราะห์สภาพเครื่องจักรกล (มอเตอร์ ลูกปืน โบลเวอร์ พัดลม คับปลั๊ก ฯลฯ) ที่มีความบกพร่องแบบต่างๆ เช่น ไม่สมดุล ติดตั้งไม่ตรงแนว ลูกปืนและตุ๊กตาบกพร่อง เป็นต้น โดยหวังให้ผู้เข้าอบรมได้นำความรู้และประสบการณ์ไปใช้กับหน่วยงานของตนต่อไป

สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา

- สามารถตรวจวัดความร้อน เพื่อหาจุดผิดปกติในระบบไฟฟ้าและเครื่องจักรกล
- สามารถตรวจวัดการสั่นสะเทือนของระบบมอเตอร์ อุปกรณ์ส่งกำลังและภาระในขณะทำงาน
- สามารถตรวจสอบระบบไฟฟ้าได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมทางด้านความปลอดภัยและการใช้งาน

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- วิศวกร ช่างซ่อมบำรุงภายในโรงงาน อาคาร โรงพยาบาล โรงแรม ผู้รับเหมาบำรุงรักษา



ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- หลักการบำรุงรักษาแบบต่างๆ
- การตรวจวัดและทดสอบสภาพระบบไฟฟ้าที่ใช้ในการผลิต
- การตรวจวัดระบบการต่อลงดินเพื่อความปลอดภัย
- การตรวจหาตำแหน่งสายไฟขาดหรือลัดวงจร ฯลฯ
- การตรวจวัดคุณภาพไฟฟ้าที่ใช้ในการผลิต
- เทคนิคการตรวจวัดภาพความร้อนของระบบไฟฟ้าและเครื่องจักรกล เพื่อการแก้ไขปรับปรุงสภาพให้ดีขึ้น และเพื่อความปลอดภัย



วันที่สอง

- หลักการวัดการสั่นของเครื่องจักรกล
- หลักการติดตั้งตัววัดการสั่น
- หลักการวิเคราะห์อาการการบกพร่องของระบบเครื่องจักรกลจากผลการวัดการสั่น เพื่อการปรับปรุงสภาพให้ดีขึ้น
- ทดลองวัดวิเคราะห์คุณภาพไฟฟ้าแบบต่างๆ
- ทดลองวัดวิเคราะห์การต่อลงดิน
- ทดลองวัดวิเคราะห์ด้วยเครื่องวัดภาพความร้อนกับเครื่องจักรอุปกรณ์ไฟฟ้า ระบบไฟฟ้า ฯลฯ
- ทดลองวัดวิเคราะห์การสั่นของเครื่องจักรกล (มอเตอร์) และการวิเคราะห์
- ทดลองทดสอบระบบการติดตั้งทางไฟฟ้า

คณะวิทยากร จากบริษัท เมเซอร์โทรนิคส์ จำกัด

- คุณสุพจน์ ตุงคเสวรงค์**
ผู้อำนวยการฝ่ายเครื่องมือมาตรฐานวิทยาและผู้จัดการด้านวิชาการแผนกสอบเทียบฯ เครื่องมือวัด
- ดร.ธีระวัฒน์ หนูนา**
IR & PQ Product Manager
- คุณสารกิจ จูมวันทา**
วิศวกรฝ่ายเครื่องมือวัดและวิเคราะห์การสั่นสะเทือน

จัดโดย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) โทร.0-2717-3000 ต่อ 81