

## ประกาศผล



# Thailand

# Quality

# Prize 2023

ผลงาน QCC ฟันรอบเอกลาส

เข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบคัดเลือก วันที่ 18 – 20 ตุลาคม 2565

### 🌟 ประเภท Manufacturing QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1 ลดปัญหากล่องอัดกันที่เครื่อง Check Weight Line 2	4G	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
2 สูญเสียเวลาแก้ไขขวดล้มติด Sensor ก่อนเข้าเครื่องตรวจขวด	White House	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด
3 ลดปัญหาล้างติดก่อนเข้าเครื่องล้างล้าง	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด
4 ลด Reject ข้าวกันเหลืองหลังหุง	Animation Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
5 ลดเปอร์เซ็นต์ Reject फिल्मสินค้าข้าว Chill เนื่องจากรอยซิลขาด	Number One	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
6 ลดปัญหา Black Dot Mold Part No.0499-0108-T25	อยู่บำรุง	บริษัท ไทวา คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด
7 ลด Reject ค่า Burst โดยควบคุมความหนืดของน้ำแป้งที่ Size Press	กล้วยหอม	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานปราจีนบุรี)
8 แก้ปัญหา Blower Pellet Transfer Stop จาก High Discharge Pressure	Triple C	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
9 ลด Defect เส้นนูน ตุ่มนูนในกระบวนการผลิต Laminate ลง 50% ภายในระยะเวลา 6 เดือน	LA NEXT	บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟเจอเรอร์ จำกัด
10 ลดปัญหา Alarm Injection Mold Close Error MC.176	ABYSS	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
11 เพิ่ม Production Rate การผลิตข้อต่อ PVC รุ่น 45 DL 55	New Mould Team	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
12 ลดสาเหตุของปัญหาเพลลา HYDRODISK#2 ขาด ขณะเริ่ม Start-UP	Waste Plant 4	บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานวังศาลา)
13 ลดเวลาการเปลี่ยนใบมีด Top Slitter	แสงตะวัน	บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)
14 ลดจำนวนครั้งการเกิดปัญหาน้ำเสียจากบ่อ Sump 7 ล้นลงสู่รางน้ำฝน	คนกรองเบียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
15	ลดอัตราการเกิดของเสียอากาศ Dent on Seal Surface จากกระบวนการ Forming ที่เครื่อง SEF-20	4 กุมภาพันธ์	บริษัท อูซูอิ อินเตอร์เนชันแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
16	ลดการสูญเสีย Acetylene Black จากตัวกวาด Coke คอเตาดัดที่ Line 2	ACB Team	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
17	ลดเวลาสูญเสียเปลวที่กระบวนการผลิต ของงานรุ่น 3D Sensor	Time Machine	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
18	ลดอัตราการเกิด อาการเสีย Low Battery ที่ขั้นตอนการทดสอบกระแสไฟฟ้า ของงานรุ่น RAD-XXX	Be Chic Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
19	ลดปัญหาชิ้นงาน AB10, AB11 เป็นรอยจุดดำ	รักอิสระ	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
20	ลดปัญหา Pipe Brake XZU เป็นรอย	New Project	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะกง)
21	ลดค่าใช้จ่ายจากการเปลี่ยนชุดล้อคแกน Unloader	M-16	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
22	ลดปัญหา R/F FR Bumper หลุดจาก Frame	พลังคนรุ่นใหม่	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
23	ลดปัญหา Robot เชื่อมทะลุ	Frame 640	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
24	ลดปัญหาการตรวจสอบคาร์รวมศูนย์ร่อง Spline Hub 4x4 ด้วย CMM ไม่ได้	Q1	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

## 🌟 ประเภท Junior Manufacturing QCC Prize

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
1	ลด Break Down เครื่องบรรจุของ Alfa Ram No.16	Good Time	การยาสูบแห่งประเทศไทย
2	ขจัดปัญหากล่อง C48 มีรูเจาะให้ได้ 100%	โรบอทพิฆาต C48	การยาสูบแห่งประเทศไทย
3	ขจัดปัญหาทางาน Case ตกด้านในเครื่อง (NG) ที่กระบวนการ Machining ให้เป็นศูนย์	Case Machining สู้เพื่อฝัน	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
4	ขจัดปัญหา ค่า Roughness ของเส้นผ่าศูนย์กลาง 17.04 NG ให้เป็นศูนย์	Machining Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
5	ขจัดปัญหา Unit Test Leak NG B220 ให้เป็นศูนย์	Zero Bad	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
6	ขจัดปัญหา A050 Pressing NG ให้เป็นศูนย์	Be Number 1	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
7	ลดของเสีย Machining OPI สเปค NG ของโมเดล Case Rear	หลานยาโม เอ็มซี	บริษัท ซิน-เอ ไฮเทค จำกัด
8	ขจัดเวลาสูญเปล่า การผลิตท่อไอเสียรถยนต์ โលน์ EF11	STEM NUMBER #1	บริษัท ชังโกะไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานบ้านโพธิ์)
9	เพิ่มประสิทธิภาพด้วยการลดเวลากระบวนการเปลี่ยนแม่พิมพ์ โលน์ Press TR3000	STEM POWER TEAM	บริษัท ชังโกะไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
10	ลดของเสียจากไส้ทะลักด้านประกบในสินค้าพาสส์ประรด	PDQA	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดกระบัง)
11	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject โก้ทอดติดกันจาก 0.96% เหลือ 0.30%	โก้ทอด ก็อรร้อยเหมือนกัน นะเนี่ย...	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
12	ลด Reject มินิคริม 23 กรัม หน้าแตก	กัญชาหวาน	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
13	ขจัดปัญหาขูบงานพองในร่องน้ำมัน K-000823	Loop Chup	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
14	ขจัดปัญหารอยกระแทกที่รู Pin (Model RHF4)	Turbo Familial 2	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
15	ขจัดปัญหาขนาดเหลี่ยมรอบตัวไม่เท่ากัน Model 041Y	Washer	บริษัท ไดน่า เมททอล จำกัด
16	แก้ไขปัญหา Part 61111.2-230B นูน หักขอบล้อหลุดไปยัง W	ค้อนทอง	บริษัท ไตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
17	กำจัดปัญหาการส่ง Part Reinforce Sub-Ass'y RR Door RH. เสียรูปเข้าไลน์การผลิตประตู	NEW GEN	บริษัท ไตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
18	ขจัดปัญหาประกอบท่อผิดด้านของท่อ Model X	แปดริ้ว 2	บริษัท ทองไชยอุตสาหกรรม จำกัด
19	ลดปัญหางาน NG ปีกหน้าบางที่ไลน์ Hub Rear - KPHA	New Development	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
20	ลดปัญหา STAY Front Cover MODEL K2JA NO Center	Core-X	บริษัท ไทยซัมมิท โกลด์ เพรส จำกัด
21	Wheel Arch Liner ส่งชิ้นงานขาด/เกิน	Injection	บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด (สาขา 2)
22	ป้องกันปัญหาประกอบ Spring House ผิดรู่น	เก็บตะวัน	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
23	FR-END SPOT NUT M.6 ไม่ติด	เพื่อชีวิต	บริษัท ไทยซัมมิท แพลมมบง โอโตพาร์ท จำกัด
24	เสียเวลาประกอบ Connector Part Number PF291-02020-22	สาย PRE TEAM	บริษัท ไทยซัมมิท ฮาร์เนส จำกัด (มหาชน)
25	ลดปัญหาม้วน Rework PE Shrink Film แพนกเป่า	Thaipackaging Pom Pom Cheer	บริษัท ไทยแพ็คเกจจิ้ง แมนูแฟกเจอร์ จำกัด
26	ขจัดปัญหา Oil Leak ที่ Rear Oil Seal Model Y	คมพยัคฆ์ทะเลวงสี่	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
27	เพิ่มประสิทธิภาพการตรวจสอบ Diameter Chamfer Bore จากเครื่อง Contour	วิจัยโซลูว์ คุณภาพ	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
28	ขจัดปัญหา Oil Leak ที่ Cylinder Block 3C Machining	โกโรงกลึง Gen 2	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
29	ลดเปอร์เซ็นต์การไขยัดสกรูไม่ลงตำแหน่งประกอบ Bottom Lid เข้ากับ Outer Pot Line Semi Auto ลง 50%	มันส์ทุกเม็ด	บริษัท เฟดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด
30	ลดปัญหา Face ตามต ของวาล์ว Part B	PTA.S100	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
31	ลดปัญหา Groove Radius เล็ก ของวาล์ว Part A	NEXT GEN TEN	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
32	ลดเวลา Change Part Soda จาก Pack 24 เป็น Pack 6 ที่เครื่อง Tray Packer Line 1	MSB โซดาสิ่งห์ ซิ่งสุดซั่ว	บริษัท มหาสารคาม เบเวอเรจ จำกัด
33	Zero Loss of Product Quality (Long Pellets) for Seal Liner Line S02	Cut Cut Cut	บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด
34	ลดค่าความต้านทานที่ผิดปกติของชิ้นงาน (Pagai) ที่กระบวนการ Taping ของ Type MCR01 ที่ RV XXX2	ค่า มันไม่ตี	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
35	ลดการเกิด Alarm 1st Picker Grip Fault Type MPT3	Plating Quality One	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
36	ลดอัตราการเกิด Defect Mold ต่าง Type CPT	XY LOSS CONTROL	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
37	ลดการเกิด Defect NoMG InOut ที่เครื่องจักร Taping Machine MTPH-5	เด็กใหม่	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
38	ลดเวลาในการซ่อม ALPG Board ของ Tester ICT-8000 ที่ FT Process	หมื่นน้ำ	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
39	ลดการเกิด Alarm Mold NG Package UMTD3H ที่ Machine No.LU30	หมูกระทะ	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
40	ลดเวลาการ Set up เครื่องจักรจากการเปลี่ยนรุ่นการผลิต ที่กระบวนการ Die Bond ของ Package SOP8	Simba	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
41	ลดการเกิด AQI Solder Paste NG Type MPT3	Pink Quality Season #2	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
42	ลดอัตราการเกิด Andon Feedblack Ng Mode C3 No Separated ของ Package MCR 01 ที่เครื่อง N-34	Printing 1 Team A	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
43	ลด Unclear 6 Side Insp. Type MCR006 ที่เครื่อง WC-02	Vitamin C	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
44	ลดการเกิด Abnormal Quality Information ของ Ag Paste small Package SOP8M Transitor Number SP8K32	แดงโมเปรี้ยว II	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
45	ลดมอเตอร์เบสเสียจากการปรับปรุงการขันสกรู	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
46	หยุด อย่า ดูด (ขจัดปัญหาหัวอ่านดูดกันที่เครื่องล้างให้หมดไป)	Future World Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
47	ลดงาน Fail จากการใช้ Spacer Mixed	Buakhao	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
48	ลดของเสีย Dimple Separation ในไลน์ผลิตหัวอ่านของกลุ่มผลิตภัณฑ์ Palmer	Power of Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
49	ขจัดงานทดสอบผิดพลาด Backend Tester	มาแล้วพี่จำขอพรีเวิร์ตี่ ๆ ที่พี่อยากได้	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
50	ลดงานเสียจากการขันสกรู Process Ramp Install พื้นที่ HAD Assembly	NEO 4IRs	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
51	Reduce STD ID Label Peel Off Helium Drive Product at Final ASM	Positive Energy	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
52	ลดปริมาณการใช้กาว Three Bond พื้นที่ HAS รุ่งงาน PCM	Do Dee Dee	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
53	ลดอัตราการเกิด Disk L Scratch รุ่งงาน PCM พื้นที่ Dis Assembly	ก้าวแรก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
54	ลดปัญหา AB Filter Scrap รุ่งงาน PCM พื้นที่ Main #3 Line14	แสงเหนือ	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
55	ลดปัญหา Card Screw Missing ของ Vela Product ในพื้นที่ Final Assembly Process	Brainstorm Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
56	ลดปัญหา HAS P/N Unmatched รุ่งงาน Paris-C ที่ตำแหน่ง Sub HAS/Pivot ASM	ไฟแช็ก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
57	ลดปัญหา Skip Error 1560 Process HGA Setting Area HAS Genesis Line G4 Product LEE	ฟ้าใส	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
58	ลดปัญหา C-Protector dent at Featuring area รุ่งงาน Helium	รวมใจเป็นหนึ่ง	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
59	ลดปัญหารอยกระแทก ชิ้นงาน Flange Model A	มดแดงทรงพลัง	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
60	ขจัดปัญหาพนักงานหล่นบาง Cover Front Axle Diameter ( $\varnothing$ ) 8.2 mm.	คนสมบูรณ์	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
61	Zero Breakdown และ Zero Minor Stoppage เครื่อง Packer ไลน์ 5	นักสูंपากน้ำไฟ	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
62	ลดปัญหา Minor Stoppages CSD PET เพื่อเพิ่ม OEE CH ไลน์ 1	Believer	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานชลบุรี
63	ลด Syrup loss จากปัญหาระดับน้ำต่ำกว่ามาตรฐานที่ ไลน์ 5	Production Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
64	Zero Breakdown ขาโกด์และยางปากขวดชำรุด หัวบรรจุไลน์ 5	Maintenance Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
65	เพิ่มประสิทธิภาพการบรรจุ Tube Sensor	พระนคร	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
66	ลดปัญหา Shape NG P/N 16620-59B-0041	Antares	บริษัท อูซูอิ อินเตอร์เนชั่นแนล คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
67	ขจัดปัญหาทางานโค้งของชิ้นงาน Case Finished	หล่อ (AL) ปูมมูย	บริษัท เอทีเอ แคลสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
68	ลดงาน NG Laser Welding	มดยิ้ม	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (ประเทศไทย) จำกัด
69	ลดปัญหา Center Electrode NG Type DCP Assembly ไลน์ 8	CASINO	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (เอเชีย) จำกัด
70	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของกระบวนการ Die Quenching	รวมพลัง NHK	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
71	ลด Downtime ที่เกิดกับการพิมพ์ฐานแก้วก้าน ถ้วย งาน ขาม ของเครื่องพิมพ์สี TMD1 และ 2 ลง 70%	อะไร ก็ได้	บริษัท โอเซียนกอลาส จำกัด (มหาชน)
72	ลดการใช้น้ำ Makep up ที่หน่วยผลิตน้ำหล่อเย็น	B Bubble	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
73	ลดเวลาสูญเสียที่ขั้นตอนการประกอบงานเข้าเครื่อง Selective ของงานรุ่น RCL	Power of Light	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
74	ลดอัตราการเกิดลายวงจรรายกเพียงของชิ้นงานรุ่น Blazepod ที่กระบวนการทดสอบคุณสมบัติของชิ้นงาน	FOLLOW YOUR INSTINCTS	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)

## 🌟 US: เกท Business for Service QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	ลดจำนวนการเสียเครื่องปั้นน้ำในร้าน 7-11 พื้นที่ จ.ชลบุรี	Star	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด

## ☀ Us:เทท Office QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	ลดเวลาการจัดทำเอกสารใบแจ้งสั่งซื้อ	On The Floor	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
2	ลดเวลาการสรุปผลตรวจโควิดผ่าน Mobile	Good Luck	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
3	การลดเวลาการทำงานของเทรนเนอร์ในส่วนงาน ระบบ Re-certify ของ Technician	The Power Trainer	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
4	Forecast Automatically จัดทำโปรแกรมลดความผิดพลาดในการอัปเดตข้อมูล	Magic Team	บริษัท สยามเอ็นจีเคสปาร์คปลั๊ก จำกัด
5	การโอนวัตถุดิบระหว่าง Plant ใช้เวลานาน	Raw Material SYS2-2021	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
6	การบันทึกบัญชีตั้งหนี้ใช้เวลานาน	STORE 2021	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

## ☀ Us:เทท Task Achieving QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	เพิ่มความพึงพอใจในการจัดส่งสินค้ากลุ่ม Chilled ให้กับร้าน 7-11	Prizer Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า CDC หาดใหญ่)
2	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการสินค้า All Online กลุ่มสินค้า Full Case	Remix Team	บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) (ศูนย์กระจายสินค้า RDC ลำพูน)
3	ลดเวลาในการ Confirm ของ Next Wide Neck Cup	QC No name	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
4	ลดเวลาในการสรรหาพนักงานระดับปฏิบัติการ	Hybrid DNA	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
5	ลดเวลาการตรวจสอบขวด PP ระหว่างกระบวนการฉีด (Monitoring)	QC Restart	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
6	Reduce EE Consumption At C-3601 AB	C-Candidate	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7	ปรับปรุงวิธีการออก Report Ton/Man Day แผนการผลิตข้อต่อ 1	AURA	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
8	Reduce Labor Cost of Test Leak Ball Valve	ความหวังใหม่	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
9	พัฒนาระบบควบคุม Flare Gas และ Monitoring ผ่าน IoT	IT & Control	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
10	พัฒนาการตรวจเช็ค Deep Well Fault ตัดการทำงานระบบสูบน้ำ	Power for you	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
11	พัฒนาการวิเคราะห์หามวลโมเลกุล (K-Value) ในตัวอย่างโพลีสไตรีน (EPS)	B-NEW	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
12	การเพิ่มประสิทธิภาพการ Supply Part สำหรับ Tail Gate Line	Team Work	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
13	การเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตแบบต้นทุนต่ำ	Super Young	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
14	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการข้อมูลการบันทึกเวลาของพนักงานขับรถ	Chubby Girls	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
15	เพิ่มประสิทธิภาพการใช้กำลังคน MPEFF Frame Zone #1	Power Supply	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
16	ลดค่าใช้จ่ายบ่อเคมี Phosphate	EDP & BUSH A	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
17	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งมอบชิ้นส่วน Service โดยแนวคิด Digitalize	กล้วยหอมทอง	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
18	ลดเวลาการตรวจสอบภายในเรื่อง SOX-JSOX	I ami	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
19	การเพิ่มประสิทธิภาพ Cleaning Masking Jig โลหะ Rr.Axle #2	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)
20	การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน & CO2 Emission หน่วยงาน Maru K	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำโพง)

## 🌟 ประเภท Support QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	ลดความผิดพลาดการจัดทำสมุดโทรศัพท์ประจำปี กพน.	Begin Again ฝ่ายระบบโครงสร้างพื้นฐาน	การไฟฟ้านครหลวง เขตราชบุรีบูรณะ
2	ลดความผิดพลาดกระบวนการจัดทำรายงานสถานการณ์จำหน่ายไฟฟ้าเป็นศูนย์	Go to the Moon ฝ่ายระบบโครงสร้างพื้นฐาน	การไฟฟ้านครหลวง เขตราชบุรีบูรณะ
3	Paper Footprint ลดกระดาษเสียจากการพิมพ์	SMART PED ฝ่ายเศรษฐกิจพลังงานไฟฟ้า	การไฟฟ้านครหลวง เขตวัดเลียบ



	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
4	เพิ่มประสิทธิภาพการรายงาน TAG เครื่องจักรอยู่ระหว่างงานซ่อม	สิงโต	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
5	ขจัดปัญหา Core Pin หักให้เป็นศูนย์	Die Casting	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
6	ขจัดปัญหา Diff Case Drop จาก Dolly Supply ให้เป็นศูนย์	ปิดทองหลังพระ	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
7	ขจัดปัญหา Traffic Accident in Parking Area ให้เป็นศูนย์	Safety Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
8	ลดต้นทุน Cutting Tool โดยการขยาย tool life ที่กระบวนการ Machining	สร้างฝัน คนลับคม	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
9	ลดเวลาการ Cutting Part Gear Box	Cutting Man (QC/HT)	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
10	ขจัดปัญหา Contamination Process R010 ให้เป็นศูนย์	It's a good time	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11	ลดระยะเวลาการจัด POG Vending Machine	The Banana	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
12	ลดปัญหาถ้วยสั่นค้ำกลุ่มข้าวสวย บุป ุบ หลังอุ่นไมโครเวฟ	มดน้อยแต่ไม่น้อยชนะ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
13	Zero Plug of Sealing Water at Stock Preparation	นินจานูริโตะ	บริษัท ไทยเคนเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานปราจีนบุรี)
14	ลดปัญหา Customer Claim (CKD)	สาสม สมาร์ท	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
15	ลดเวลาการติดตั้งแม่พิมพ์ NWN 160 ML. ที่เครื่อง AOKI 1	MME Rider Ep.03	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
16	ลดจำนวนครั้ง Breakdown ปัญหา Linear Potentionmeter ที่เครื่อง Arburge 2	ทีมซ่อมบำรุง ว.2	บริษัท ไทยพีเจ็น จำกัด
17	Smart Pallet	AUTO 4.0	บริษัท ไทยโพลีเอททีสัน จำกัด
18	เพิ่มประสิทธิภาพการส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้า	Check Sure Team	บริษัท ไทยโพลีเอททีสัน จำกัด
19	ลดค่าใช้จ่ายจากระบบ Vent อาคาร 12	หนุ่มหน้าหวาน	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
20	ลดปริมาณการทิ้งกระดาษกรองในขั้นตอนการกรองเบียร์	แกะดำ	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
21	ลด Chokotei จากปัญหา Air Spoiler Place Height NG เครื่อง Air Spoiler Remov รุ่นงาน PCM ในพื้นที่ Dis Assembly	ONE Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
22	ลดปัญหาการเกิด Error Code 9F7D ที่ Featuring Process	Infinity Ten	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
23	ลดปัญหา Defect Spindle Motor Scratch ที่เกิดจาก Error x6 Fastening Fail ที่ MDL Ph#3 Line 3	Adventure	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
24	ลด Defect Torque Screw Error Product PCM at Final Mechanize Machine	The Best Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
25	ลดปัญหา Downtime ที่เครื่อง E-Test line Genesis G5 รุ่งงาน PCM	All Be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
26	แก้ไขปัญหา TG#5 จ่าย Condensate Flow น้อยกว่า 24 t/h	ทายเบอร์ 14	บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานวังศาลา)
27	APC Guide Valve Control Error	Red Machine	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
28	ลด Delay Bearing ล้อ Cross Transfer แตก	1+1=11	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
29	ลด Delay Gauge Car	อนาคตใหม่	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
30	Reduce Time of Tooling at Incoming Inspection Process	QIC	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (ประเทศไทย) จำกัด
31	Payment Request + Memo Duplicate Number Document	Bar-B-Gon	บริษัท เอ็นจีเค สปาร์คปลั๊กส์ (เอเชีย) จำกัด

### ☀️ ประเภท New Born QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1	Improvement of Customer Responsiveness	Customer Service Excellence	บริษัท ซีซี โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด
2	ขจัดปัญหาชิ้นงานรั่วที่แนวเชื่อม Model N	Balloon	บริษัท เอเบิล ซาโน อินดัสตรีส์ (1996) จำกัด
3	ขจัดปัญหา SPOT NUT ไม่ติด ของชิ้นส่วน Model : M	G-EASY	บริษัท เอส.พี.เมทัลพาร์ท จำกัด
4	เพิ่มประสิทธิภาพการให้คำปรึกษาเพื่อวางแผนการศึกษาให้นักศึกษาระดับปริญญาตรี คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	เลขานุการภาควิชาและเลขานุการโครงการฯ	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ
5	การพัฒนาระบบ KPI and Dashboard เพื่อการตัดสินใจของผู้บริหาร คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	AccBA ปังปรีเย่	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ

**ขอเชิญชม...**

การนำเสนอผลงาน QCC

วันที่ 18 - 20 ตุลาคม 2565 เวลา 08.30 - 17.00 น.

ณ โรงแรมโพรวังส์ สุขุมวิท 26 กรุงเทพฯ



**Thailand Quality Prize 2023**

**รอบคัดเลือก**