

# ประกาศผล



# Thailand

# Quality Prize 2024

ผลงาน QCC ผ่านรอบคัดเลือก

เข้ารอบตรวจผลงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงานจริง

วันที่ 15 พฤศจิกายน – 15 ธันวาคม 2566



## ประเภท Manufacturing QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1. ลด Downtime จากกระบวนการลำเลียงในไลน์ผลิตโซดา - น้ำดื่ม	White House	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
2. ลดเวลาสูญเสียกระเช้ากระแทก ลังเครื่องหยิบขวดเปล่าไลน์1 ผลิตโซดา - น้ำดื่ม	CMB 2018	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
3. ลด Reject Sticker สินค้าอิมคัม ข้าวไก่ย่างจิ้มแจ่ว	Sticker ตัวร้าย กับคุณนายจิ้มแจ่ว	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
4. ลด Downtime Robot เครื่อง192 สินค้าข้อต่อใหญ่	Intended	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
5. ลดปริมาณการใช้น้ำเชื่อมเกินค่ามาตรฐานที่กระบวนการเคี้ยวน้ำ Wort (Leo Beer) ของห้องต้ม 1	Minions	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
6. ลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุง No.2 Roll Grinding	Miracle Team	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
7. ลดการสูญเสีย Acetylene Black Product จากการบรรจุถุงใหม่ ที่ Line3	Be Number One	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
8. ลดอัตราการเกิดอาการเสีย Bin 3.4 ที่ขั้นตอนการทดสอบชิ้นงาน ของงานรุ่น HCAe2	Non Stop Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
9. ลดปัญหา Auto Weld Tack Part Gusset ไม่ติด	Frame High Power	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
10. ลดปัญหาก้อนสี EDP	คนเคมี กะA	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
11. ลดปัญหา Snapping หลวมที่ไลน์ Lower arm	พลังคนรุ่นใหม่	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
12.	ลดปัญหา Gate #2	บั้งไฟเงินล้าน	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
13.	ลดปัญหาชิ้นงาน AB12 NG ช่วงเริ่มต้น	รักอิสระ	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)

## ประเภท Junior Manufacturing QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1.	ลดปัญหา Shaft ขน Custion Stand Grip 014B	สจ. MT	บริษัท โคจิมะ ออโต้ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2.	ขจัดปัญหางาน HSG Crack ฝั่ง Move	Casting New Generation	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
3.	ขจัดปัญหา ประตู Shutter T2 ค้าง	Zero Bad	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
4.	ลดปัญหา Dent Chamfer 107.75 เครื่องจักร MMG70035 OP20	Pulley Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
5.	ลดปัญหา Bead Overlap	Stem Power Team	บริษัท ชังโกะ ไทย เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
6.	ลดการเกิด Date Code เลื่อนหลังการบรรจุ	ไม่เลื่อนกลาง	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ขอนแก่น)
7.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ฟองไข่จากกระบวนการเตรียม ด้วยเครื่อง Butter Mixer	Ant ช่วยฟองไข่	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ชลบุรี)
8.	ลด Reject ของบรรจุภัณฑ์กลุ่มขนมปังแฉวจากสาเหตุของพับ	Ant Ant Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดกระบัง)
9.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ไข่ดาวหลังทอดจากไข่แดงแตก	Teletubbies	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
10.	ลดเวลาสูญเสียเปล่าในกระบวนการ Coating	Overlay	บริษัท ไดน่าเมททอล จำกัด
11.	แก้ปัญหา Sealer รุตามด Under Body UBC	เณรน้อย	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
12.	Spatter ติดรู Nut Weld Model	เรือกระดาศ	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
13.	เครื่องฉีดพลาสติก Breakdown สูง	ต้นมะยม	บริษัท ที เอส อินเทอร์เน็ต จำกัด
14.	ลดของเสียเกิดขึ้นในไลน์ผลิต Diemeter Out Standard Model P703 หลุดรอดมา SL	Red Dragon	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
15.	Reduce Problem Stay Front Cover Assy Model K1BG Awase Over Gap	Core - x	บริษัท ไทยซัมมิท โกลด์ เพรส จำกัด

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
16.	ลดงานเสีย Oil Jack ไม่รับ Load	Amazing	บริษัท ไทยซัมมิท เอนจิเนียริง จำกัด
17.	ชิ้นงาน Panel ASM W/H INR RH/LH Stud Bolt หลุด	Combine #6	บริษัท ไทยซัมมิท โอโตโมทีฟ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
18.	ลดปัญหาการประกอบ Part ไม่ตรงตาม Drawing ไปที่ลูกค้า Model : T98	TSH Fighting	บริษัท ไทยซัมมิท ฮาร์เนส จำกัด (มหาชน)
19.	ลดปัญหา Plate Diaphragm ติด Amature	Power part	บริษัท นิกโก คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
20.	ลดปัญหาปลายก้านวาล์วผิดแบบของวาล์ว Part A	Special Team	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
21.	ลดปัญหา Stam Lap/Polish not Complete ของวาล์ว Part A	VR5K	บริษัท เฟดเดอร์ล-โมกุล เสรีนา จำกัด
22.	ลดของเสียจากการหยิบจับชิ้นงาน	แม่মন้อย	บริษัท เม็กเท็ค แมนูแฟคเจอร์ริง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
23.	ขจัดปัญหาชิ้นงาน Torque ติด Model A Oil Pump	นักรบสายรุ้ง	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
24.	ลดอัตราการเกิด Back side Inspection Item Gate Bari Package HSMT8	แดงโมเปรี้ยว Season 3	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
25.	ลดการเกิด Alarm Inspection NG ที่กระบวนการ Die Bond ของ Package SOP8M	Simba	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
26.	ลดอัตราการเกิด Alarm Discharge to NG Box บ่อยที่ TYPE MCR01 เครื่อง SL436S S-40	Green Tea	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
27.	เพิ่ม OEE จากปัญหา 1st Yield ต่ำ ของ Device W003 ที่ FT Auto 4	TD Power Up	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
28.	ลดเวลาในการตรวจสอบ Fuse บน Pincard ของ Tester ICT- 800 ที่ FT Process	หมี่น้ำ V.3	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
29.	ลดเวลาการ Titrate ที่กระบวนการ Plating (TPLM2-07)	WABISABI	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
30.	ลดระยะเวลาการซ่อม POGO Town ใน EDS Process	No problem	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
31.	Placement out of Tolerance Failure at LN2TVCM	GTL+	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
32.	ลดจำนวนของเสีย Screw Driving Failed ที่เครื่อง LN2STC	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
33.	ลดจำนวนของเสีย ที่เกิดจาก ODCS ขยาย VELA Product	Super Service II	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
34.	ลดมอเตอร์เบสเสีย "TVCM Post Scratch"พื้นที่ NEO Line Carmel Product	NEO 4IR	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
35.	ลดปัญหา Connector Pin Bent ที่ SIR- E-Test Line Genesis GE รุ่งงาน PCM	All be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
36.	Reduce EC : 9015 Wrong Inventory Location at Backend Test	Positive Energy	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
37.	ลดอัตราการเกิด Base Scratch รุ่งงาน PDQ พื้นที่ Back End	Power RA	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
38.	ลดของเสีย Glue Dote Debris Model PCM at Tear Down Area	Challenge	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
39.	ลดปัญหา HSA Pivot Missing Helium Product ที่ตำแหน่ง Sub HSA/Pivot ASM	ไฟแช็ก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
40.	ลดปัญหา Acoustic Foam Incorrect Position รุ่งงาน LDS ที่ Modular พื้นที่ FASM	The Sun	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
41.	ขจัดปัญหา Case Bevel Gear 50 mm. ผิว Mic เกือบไม่หมด	ตนสมบูรณ์	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
42.	ลดเวลาการต่อโซ่ที่กระบวนการ 1 ECL	Rabbit Team	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
43.	เพิ่มประสิทธิภาพการตรวจสอบชิ้นงาน รุ่น6789604100	พระนคร	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
44.	ลดปัญหายาง Compound เป็นเม็ดเครื่องผสม B1	กึ่งทันลม	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
45.	กำจัดปัญหา Diameter 59.15 (-0.215/0.250) Out of spec.	สุขหัว Team	บริษัท เอทีเอ แคสติ้ง เทคโนโลยี จำกัด
46.	ลดตำหนิรอยขีดข่วนของลูกที่ผลิตภัณฑ์ BTL ASB1	SEAL	บริษัท เอ็ม.อี. นิคคิโซ จำกัด
47.	ลดปัญหาความล่าช้าในการ Load Buik Truck ที่ WH42	Triple A	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
48.	ลดการสูญเสียน้ำ Demin ที่หน่วยตัดเม็ดพลาสติก PPC Plant	I See You	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
49.	ลดอัตราการเกิดโลหะบัดกรีไม่เต็ม Pad LED ของงานไฟหน้ารถยนต์ประเภท High Beam	Power of light season2	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
50.	ลดอัตราการเกิด IC แตกร้าวที่ขั้นตอนการประกอบชิ้นงานของงานรุ่น Xpico-240	Sunshine Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)



## ประเภท Business for Service QCC Prize

ผลงาน		กลุ่ม	องค์กร
1.	ลดสินค้าแตกเสียหายจากการจัดส่ง	FAST เรียบ	บริษัท จีซี โลจิสติกส์ โซลูชั่นส์ จำกัด



## Us:เทท Office QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1.	เพิ่มประสิทธิภาพในการจัดทำในคำขอทั่วไป (มขท.19) ของนักศึกษา คณะบริหารธุรกิจ	One Stop Service	คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
2.	เพิ่มประสิทธิภาพการจัดการฐานข้อมูลความเชี่ยวชาญ คณาจารย์คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	PRISM	คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
3.	ขจัดปัญหาการทำผิดกฎระเบียบในลานจอดรถให้เป็นศูนย์	Safety Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
4.	ลดระยะเวลากระบวนการขายสินค้าเกรด B	มดซ่าส์	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
5.	ลดเวลาสูญเสียเปล่าขั้นตอนตรวจสอบเวลาทำงานของพนักงาน	HR super smart	บริษัท เซอิมิทซู ไทย จำกัด
6.	การจัดเก็บวัสดุที่มีน้ำหนัก $\geq 20$ kg ใช้เวลานาน	Wooden Case	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (ระยอง)



## Us:เทท Task Achieving QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1.	ลดการเข้าซ่อมเครื่องชงกาแฟ ร้าน 7- Eleven ที่เครื่องไม่เสีย พื้นที่ทดลองกรุงเทพ B58	IoT Coffee Machine	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
2.	ปรับปรุงกระบวนการผลิต Inkjet Barcode	เด็กใหม่	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานระยอง)
3.	ลดเวลา ตรวจสอบเครื่องสุภาพประจำวันก่อนเข้าทำงาน กลุ่มงานขับรถ	เฉาก๊วยนมสด	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
4.	ลดค่าใช้จ่ายจากการ Reprocess ผง Compound ที่ระบบ Feedenser เครื่อง Extruder 97	หนุ่มหน้าหวาน	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
5.	Smart Vacuum Loader	Skimmer	บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด
6.	Reduce Spare Part By "Smart Screw Management"	BR73	บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด
7.	เพิ่มประสิทธิภาพการเตรียม Material Start lot ที่ MCR Punching Process	Spirit of punch	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8.	ลดเวลาการแจ้งผลการสอบและการบันทึก Certification พนักงานฝ่ายผลิต	Waraty	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
9.	ปรับปรุงปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการ CIP PIPE	คนหมักเปียร์	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
10.	เพิ่มการผลิตยางมะตอย Grade AC40/60	A-Prompt	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
11.	ปรับปรุงการวิเคราะห์เปอร์เซ็นต์ TSC (Chemmix) ด้วยเทคนิค Moisture Balance	A Plus	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
12.	เพิ่มประสิทธิภาพการตรวจสอบระบบบ่อบำบัดน้ำเสีย	All in One	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
13.	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตชิ้นงาน ที่กระบวนการหยอดน้ำยา ของผลิตภัณฑ์ LED L1	Rookie Level Up	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
14.	เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต Inner Docking RH	Power Supply	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
15.	เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต Hub 4X4 ด้วยระบบ Automation	Machine 1	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
16.	การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิตไลน์ Rr.Diff BD22	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
17.	ลดค่าใช้จ่ายการเช่ารถ Forklift (หน่วยงานส่งมอบชิ้นส่วน)	กล้วยหอมทอง	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
18.	การเพิ่มประสิทธิภาพระบบการจ่าย Part ของ Axle Line	ชอและ V2	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
19.	Re-Layout For Reduce Time Docking Transmission	PTD Ranger	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)

## Us:Ink Support QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1.	การปรับปรุงวิธีการหาตำแหน่งสายไฟฟ้าใต้ดินชำรุดในกรณีไม่ทราบระยะความยาวสาย ด้วยวิธีเทียบเปอร์เซ็นต์ บริดส์	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย	การไฟฟ้านครหลวง เขตคลองเตย
2.	ลดอัตราส่วนข้อผิดพลาดของสัญญาณที่เกิดจากการพิมพ์	ฝ่ายเศรษฐกิจพลังไฟฟ้า	การไฟฟ้านครหลวง เขตวัดเลียบ
3.	ลดข้อผิดพลาดของข้อมูลที่ได้รับจากการไฟฟ้าเขต	มตงาน	การไฟฟ้านครหลวง สำนักงานเพลินจิต
4.	ลดเวลารายงานผลการสอบกลับ	หยดน้ำ	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
5.	ขจัดปัญหาที่กระบวนการ A020 Cover Rear Press Load NG	Motor Man	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
6.	ลดความเมื่อยล้าการทำงาน Process set Magnet (Ergonomics)	Happy a Good Time	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
7.	เพิ่มอายุการใช้งานของ Ball Cutter Line Diff Case	สร้างฝันคนรัศยม	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
8.	ขจัดปัญหา Alarm Laser Error5	Machine JTL	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
9.	ลดปัญหาแพ็คโซดา 325 ชำรุดที่เครื่อง Pallet 325	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
10.	ลดค่าใช้จ่ายการเปลี่ยนเครื่องชงกาแฟ Egro zero	Super Coach	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
11.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject फिल्मพิมพ์ลาย กลุ่มสินค้าเบอร์เกอร์บรรจุถาด	มดชีวิตฉันให้ CPRAM	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (ลาดหลุมแก้ว)
12.	ลดข้อร้องเรียนภายในเรื่องการส่งมอบผิด	Water Spider	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
13.	Reduce Time Invertigate Heater Current Failure (OZAS-S4)	QC Exclusive	บริษัท นิเทระ (ประเทศไทย) จำกัด
14.	ลดเปอร์เซ็นต์ Breakdown Time ที่เครื่อง Blow Mould Line 3	ทางกะทิ	บริษัท บุญรอดเอเชียเบเวอเรจ จำกัด
15.	ลดเวลาการตอบ Corrective Action Report ของกิจกรรม Cross Patrol ภายในบริษัท	Five Star Quality	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16.	ลดค่าความเบี่ยงเบนของสตาบัลอน	QC Together	บริษัท วังน้อย เบเวอเรจ จำกัด
17.	ลดปัญหา Gripper Pick Place วาง HDD ไม่ตรงตามตำแหน่งที่ Pick Up station ของ X caliber Tester	Fast Runner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
18.	ลดปัญหา Downtime ที่เกิดจาก Flex screw Feeder error ที่เครื่อง Flex/VCM screw Fastening	Adventure	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
19.	ลดปัญหา Error "Screw Height Fail" of Auto Pivot Machine	Pause	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
20.	เพิ่มความถูกต้องแม่นยำในการทดสอบความชำนาญ PT ในการตรวจสอบ Mn Phase II	Quality Tree	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
21.	Zero Defect Date Code ยิงตกขอบ Crystal RB Line 1	QPM	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครราชสีมา)
22.	Zero Defect ปัญหาน้ำผิวดระดับต่ำ ที่เครื่องบรรจุ Line 2	Power QC	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครราชสีมา)
23.	Zero Breakdown ชุดสายพานตู้ของเครื่อง Packer Line 5	Maintenarce NS	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครสวรรค์)
24.	ลด Defect ขวดแก้วน้ำดื่ม WG 500 ml	QC Smart NS	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) (โรงงานนครสวรรค์)
25.	ลด Delay Approach Roller Fault	Zero 2022	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (ระยอง)
26.	ลดเวลาการตรวจชิ้นงานจากฝ่ายผลิต กลุ่ม FIPG	QC Measuring HDD	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
27.	ลดเวลาในการวิเคราะห์ Oil Absorption Number (DBP) ของตัวอย่าง Powder Carbon Black Grade 50	D-Deverlop	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
28.	ลดค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์หาค่า Metal Content ในกลุ่มตัวอย่างที่ทำการทดสอบแบบ Dilution โดยเทคนิค ICP-OES	Buffer	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
29.	ลด Machine Breakdown จาก Proximity die clamber ขาด	M 16-2	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
30.	ลดปัญหา Pallet Part 640 กระแทก	Club Special	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
31.	ลดเวลาการเปลี่ยน Proximity Switch	M 16-1	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
32.	ลดปัญหา กะทะลื้อเป็นรอย	ดาบพิฆาตอสูร	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)

## ประเภท New Born QCC Prize

	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
1.	Barcode Scanning for Material Flow Control in Production Line	QCC Sysgenta	บริษัท ชินเจนทา ครอป โพรเทคชั่น จำกัด
2.	ลดเวลาในการตรวจสอบชิ้นงาน	Out-Save	บริษัท ไทยนิปปอน คอมโพเนนท์ จำกัด
3.	ลดจำนวนแผ่นเสียจากความลึกลับหลังหล่อชิ้นไม่ได้มาตรฐาน Line COS #6	QCC - Brain Strom	บริษัท สยามอีเอสแบดเตอร์ จำกัด
4.	ลดปัญหาแผ่นเสียอาการกริดแตกของ Model MP100 ที่ Expansion	QCC - Pre-process	บริษัท สยามอีเอสแบดเตอร์ จำกัด
5.	ลดความเสียหายจาก Scale เข้า Housing Bearing	SPSB Team	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด
6.	ลดปริมาณการใช้ PVC Compound ฉนวน NYY แรงดัน 450/750 V	ลิดวิดเปเปอร์	บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิ้ล จำกัด
7.	ลด Loss Time หิน Inner Rig Rib Super Finish ทักที่ Proccss Inner Ring Super Finish	Infinity of Integrity	บริษัท เอ็น เอส เค แบร์ริ่งส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด
8.	ลดงานเสีย ไอซี BGA ซ็อต ในรุ่น XC-2060 ที่ฝ่ายทดสอบ	เอ็กซ์เรย์ (X-Ray)	บริษัท ไอโฟน คอมมิวนิเคชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด
9.	ลด Cost การใช้ Cutting Tools ชิ้นงาน Bearing Housing Model : J04	Power Brain	บริษัท ไอเอชไอ เทอร์โบ (ประเทศไทย) จำกัด
10.	ลดการสั่งซื้อ Contact Point	สิ่งเล็กๆ ที่มีมูลค่า	บริษัท โฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11.	Wave Front Yield Improvement Model 368	โฮย่า โฮใจ	บริษัท โฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12.	ลดเวลาการอบเลนส์	Teamwork	บริษัท โฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
13.	Reduce Yogore NG MO335 Process CE	Good Looking	บริษัท โฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด

**ขอเชิญชม.....** การนำเสนอผลงาน QCC  
**รอบชิงชนะเลิศ**

  
**Thailand Quality Prize 2024**

วันที่ 18 - 20 มีนาคม 2567 เวลา 08.30 - 17.00 น. ณ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ