



ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงานกลุ่ม QCC เพื่อรับรางวัลคุณภาพ

# Thailand Quality<sup>42</sup> Prize 2025 รอบชิงชนะเลิศ



**18 - 20 มีนาคม 2568**

เวลา 08.00 - 17.30 น.

ณ ห้องแกรนด์ออลส์

ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

ร่วมลุ้น ร่วมเชียร์ การประกวดผลงาน QCC

เพื่อรับ... **Thailand Quality Prize 2025**

พร้อมรางวัลพิเศษ

- ★ Excellent QCC Technique Award
- ★ Excellent QCC Storytelling Award
- ★ Excellent QC Tools Award
- ★ การแต่งการสร้างสรรค์

**18 มีนาคม 2568**

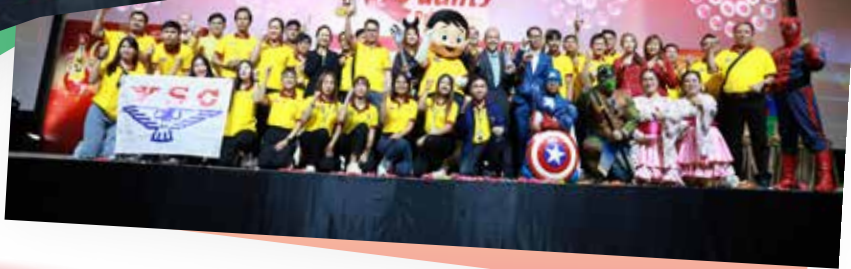
Junior Manufacturing QCC Prize

**19 มีนาคม 2568**

Task Achieving QCC Prize  
Support QCC Prize

**20 มีนาคม 2568**

Manufacturing QCC Prize  
Office QCC Prize  
New Born QCC Prize



## ค่าลงทะเบียน

**7,062**

บาท/ชุด/ท่าน

(6,600 + VAT 7%)

สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ฟรีชุดที่ 11)

เข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน

\*กรณีไม่สะดวกมาเข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน แต่ละวันสามารถให้ผู้อื่นมาแทนได้

รับฟรีซีดีร็อก Thailand Quality Prize 2025 พร้อมของที่ระลึก (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่...



SCAN ME

TPA Award

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร 0-2717-3000-29 ต่อ 772-773, 798

@ kriangkrai@tpa.or.th, award@tpa.or.th

http://www.tpif.or.th/tpif/award

# Thailand Quality Prize 2025

## กำหนดการ

วันอังคารที่ 18 มีนาคม 2568

■ นำเสนอผลงานประเภท Junior Manufacturing QCC Prize



07:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน  
08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

\*\*\*นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที  
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

### QCC : นำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดงานเสียเจาะรู Pin ผิดตำแหน่ง	ฝูงบินต่ำมาก	บริษัท ไทยซัมมิท เอนจิเนียริง จำกัด
■ ลดอัตราการเกิด Alarm Auto Reject NG Over ที่เครื่องจักร NY20 (TP-63) Pkg. SSOP-B28W	เลาะทุ่ง	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดอัตราการเกิด Base Scratch Inside Product London พื้นที่ Disassembly	Challenge	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
■ ลดอัตราการ Touch up ของเสียอาการ Gel Bleeding เลอะขอบ Gel Dam ของงานรุ่น T-605381-003	Dam Devils Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดงานเสีย Top Cover FIPG Lift up at Palmer Product	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
■ ลดปัญหา EP Sagging	พลังใจ	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
■ ลดปัญหาของเสียอาการเชื่อมกลมทะลุไลน์ผลิตหม้อในกระดิก	JPN NEW	บริษัท เฟดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด
■ ลดปัญหาวัตถุติดบรากผักซีไม่เพียงพอในช่วงขาดแคลน	เจ้ใหญ่ ไฟแรงเวอร์	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
■ ลด Loss Time Assy Leak Test Data NG Model HR 12k1	เด็กแก๊ส บลูตุร่าก่อน	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดงานเสียขาเทอร์มินอลเอียงที่ไลน์ AF-1S ในงานรุ่น AF-Mitsu	Melon	บริษัท มูราตะ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดปริมาณการใช้สารพิษในกระบวนการผลิต WDS-UT1	NextGen PWUT	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
■ ลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นการผลิตจากปัญหาความสูง Raceway Profile NG	เมร่อน FC Team	บริษัท เอ็น เอส เค แบริ่งส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด
■ ลดปัญหา Solder Pad Misalignment at Auto Solder Inspection Line GG Model LDS	ฟ้าใส	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)

<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลด Touka-H NG Item M03 ที่ Process Inspection (CKP2)</li> </ul>	พันเฟื่อง	บริษัท โฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Support Bonnet Rear E60AB ปัญหา ค้ำระยะ 299+0, -1.0 ไม่ได้ Standard หลุดรอดไปที่ลูกค้า</li> </ul>	TRACTOR L	บริษัท ไทยซัมมิท โกลด์ เพลส จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดปัญหา 2nd Top Cover Scrap จาก ปัญหาพลาสมาติดขาดที่ Line Automation</li> </ul>	The Dark Night	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ขจัดปัญหาเศษติดในรูน้ำมัน</li> </ul>	วัยรุ่น Turbo	บริษัท โดน่า เมททอล จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดปัญหายางคอมปาวด์เป็นเม็ด เครื่องผสม B3</li> </ul>	กั๊กหันลม	บริษัท อีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดเปอร์เซ็นต์เวลาสูญเสียจากการหยุด ปรับตั้งแผ่นกันเยื้องที่ COS#7</li> </ul>	QCC - PDE ติดมันส์	บริษัท สยามอีเอสแบตเตอรี จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดจำนวนงานเสีย Top Cover Bent ที่ VMI Reject LN2 Tressels Product</li> </ul>	LN2 Part II	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดปัญหา Stamp Part No. ที่ขึ้นงานผิด รูน Arole Assy Front Line HAF-4</li> </ul>	คนสมบูรณ	บริษัท สมบูรณหล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต Part ที่ 7C Line</li> </ul>	ฉลามขาว / 7C Line (Yellow)	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดปัญหา Swage Hole Burr รุ่งงาน PCM</li> </ul>	All Be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดอัตราการเกิด Support Ring วางไม่ตรง Pad ที่กระบวนการ SMT ของงานรูน 49322</li> </ul>	Locking Team	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดเวลาในการเปลี่ยน POKO Pin บน Testhead ของ Tester RSX-5000 ที่ FT Process</li> </ul>	หมื่นน้ำ V4	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ลดปัญหา EC082 Card Incorrect Position ที่ MDL 10 รุ่งงาน LDS</li> </ul>	Powerful	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)



# QCC

วันพุธที่ 19 มีนาคม 2568

- นำเสนอผลงานประเภท Task Achieving QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Support QCC Prize



07:30 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน  
08:00 – 08:30 น. พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

\*\*\*นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที  
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

## QCC : นำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ เพิ่มประสิทธิภาพการส่งใบ Picking List ของแผนกจัดส่ง	Tracking D.O.	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
■ ลดเวลาการรายงานผลการตรวจอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย	แก๊วขยมนมสด	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
■ พัฒนาการทวนสอบเครื่อง EBI ในสายการบรรจุไซตา - น้ำดื่ม	แก๊งลูกเสือ	บริษัท ขอนแก่นบริวเวอรี่ จำกัด
■ เพิ่มประสิทธิภาพระบบการตรวจจับ ความผิดปกติ Error code ที่ตู้ Tester Machine	Infinity Ten	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
■ พัฒนาระบบการจ่ายสินค้า ที่แผนกคลังสินค้า	Singha Omega 3	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
■ การเพิ่มประสิทธิภาพห้องอบ RR. Axle Process	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
■ การเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการข้อมูล IT Asset ในห้องเรียน	CMUBS IT Asset	มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะบริหารธุรกิจ
■ ลดการใช้พลังงานของบิ่่มส่งน้ำเย็น ที่ระบบ Chilled Water System	Facility Upgrade	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดต้นทุน (VC-FC) การตรวจสอบ คุณภาพทางกายภาพ ทางเคมีและ ทางจุลชีววิทยาในผลิตภัณฑ์ไซตา-น้ำดื่ม	Quality Tree	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
■ ลดเวลาของสั่งซื้อด้วย Smartsheet	Quartermaster	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
■ ปรับปรุงกระบวนการทำความสะอาด CO <sub>2</sub> Gas Scrubber	Cool Power Plant	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
■ พัฒนารวธีการวิเคราะห์หา Calcium Content ในตัวอย่าง Calcium Stearate	RM Team	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

## QCC : ทำผลงาน Support QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
Reduce Down Count PCBA Mount fail counter	Final Automation Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
Zero Breakdown ปัญหา Inter Layer ชนกับ Layer Lift ที่เครื่อง Depalletizer Line 3	Master Maintenance	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
ลดการติดขัดในการลำเลียง IDCS พื้นที่ NEO LINE 9A	NEO 4IR	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
ลดปัญหาผลิตภัณฑ์ CSD PET ปริมาตร บรรจุเกินมาตรฐานที่เครื่อง Filler Line 4	Smart Maintenance	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
ลดปัญหาหาระบบ Cooling Unit Alarm ที่เครื่อง Blow Mold Line 2	EQC	บริษัท บุญรอดเอเชียเบเวอเรจ จำกัด
ลดปัญหา Unit drop ที่ Link Bridge CV200	Anti Drop	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
ลดต้นทุนด้านการส่งมอบชิ้นส่วน ในหน่วยงาน Logistic	แอสกเกอร์	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
ลดจำนวนงานเสีย VBAR INTERPOSER OPTIMUS BY POGO PIN MODIFY	Bench test and repair center	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
ลดปัญหาท่อ Green Beer เคลื่อนที่ บริเวณ Tank Farm 4	Singha Combine	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
ลดเวลาการ Teardown Motor	ห้องแห่งความลับ CQA	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
ลดปัญหา Downtime ที่เกิดจาก VCM Screw Overload ที่เครื่อง Flex/VCM Screw Fastening	Adventure 2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
ลดข้อร้องเรียนสินค้าที่ดูน้ำรั่ว	ระเบียบน้ำ	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
Zero Defect แพ็คไม่ครบ CSD PET Line 3	Quality Excellence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครราชสีมา
ลดเวลาวิเคราะห์ปัญหาไฟลีย์วเรื่อนไมล์ ไม่ติดนาน	ห้องแห่งความลับ	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสุวรรณภูมิ)



# QCC

วันพฤหัสบดีที่ 20 มีนาคม 2568

- นำเสนอผลงานประเภท Manufacturing QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท Office QCC Prize
- นำเสนอผลงานประเภท New Born QCC Prize



07:30 น

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

08:00 – 08:30 น.

พิธีกรนำเข้าสู่การนำเสนอผลงานรอบชิงชนะเลิศ

\*\*\*นำเสนอผลงานกลุ่มละ 20 นาที  
(รวมผู้บริหาร และการแสดง (ถ้ามี))

## QCC : นำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
■ ลดปัญหาสีเป็นเม็ด (Speeding) ที่ไลน์พ่นสี	PNT POWER	บริษัท เฟดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด
■ "ลด" ปัญหา Chip กันหอยติดชิ้นงาน	Maru M Dream Team	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
■ ลดการสูญเสียฝาที่เครื่องบรรจุ Line 1	White House	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด
■ ปรับปรุงคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเค้กโรลกลิ้งใบเตยให้ได้มาตรฐาน	ไขหัวใส	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานขอนแก่น)
■ ลดการรั่วไหลของผง Carbon Black ที่ Bagging Machine Line 2	ACB SEASON CHANGE	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
■ ลดเปอร์เซ็นต์ขวดแตกในผลิตภัณฑ์ไซดา 325 ml. ที่คลังสินค้า	QA Infinity	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
■ เพิ่มเปอร์เซ็นต์ประสิทธิภาพลูกค้ำ Montbell ST.GMB1132225	มุ่งมันพัฒนา	บริษัท วี.ที.การ์เมนท์ จำกัด
■ ลดอัตราการเกิดงานเสีย ยางฟ้า ไม่แนบกับฐานรองชิ้นงาน ที่กระบวนการหยอดกาวของงาน รุ่น Blazepod	Chasing Dreams	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
■ ลดปัญหาประกอบ Bkt. Shock Absr ผิด Spec.	พลังนม	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
■ ลดปัญหาการเกิด Breakdown Time จากกระดาษติดซ้อนที่เครื่อง Easy Lift	Friendship Power	บริษัท เชียงใหม่เบเวอเรจ จำกัด
■ เพิ่มขึ้นต่อชั่วโมงแรงงาน ลูกค้ำ Montbell Product Code GNPNW Mark Type 101 Style 1105661	รวมพลัง	บริษัท วี.ที.การ์เมนท์ จำกัด
■ ปาดครีป Friction กิน Tube	Housing Team	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)

## QCC: นำเสนอผลงาน Office QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดระยะเวลาการจัดทำรายงานน้ำบาดาล	Law Ranger	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
▪ ลดเวลาการตรวจรับและส่งเอกสารของ HR	HR SMART TECH	บริษัท เซอิมิทซู ไทย จำกัด
▪ เพิ่มประสิทธิภาพการส่งใบรายงานแผ่นที่ 1 ตามแผนการดำเนินงาน SGA ปี 2023	All Good	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

## QCC: นำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
▪ ลดเวลารอคอยในกระบวนการผลิตเครื่องตีแรงเจอร์เข้าคลัง FG	Quality Minds	บริษัท เครื่องตีแรงเจอร์ (2008) จำกัด
▪ ลดของเสียจากปัญหาตัดชิ้นงานสั้นที่กระบวนการตัด 53 Forging Line 1	Strong comeback	บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิง เทคโนโลยี จำกัด
▪ ปรับปรุงของเสียประเภท Shrink Film	นาฬิกาทราย	บริษัท พานาไซนิค เอนเนอร์จี (ประเทศไทย) จำกัด
▪ ลดเวลาการหยุดของเครื่องจักรจากปัญหาฉลากติดแกน	WM Revolution	บริษัท ไออิชี เทรตติ้ง จำกัด (โรงงานวังม่วง)
▪ แก้ไขปัญหาปิกแหงงเสียรูป END RR AXLE HOUSING	Super Press	บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิง เทคโนโลยี จำกัด
▪ ลด MH / กลอง ในกระบวนการผลิตฝักกาดองเปรี้ยวพลาสติก	Pigeon Production Super Productive	บริษัท สันติภาพ (ฮั่วแพ้ง 1958) จำกัด



# Thailand Quality Prize 2025

รอบชิงชนะเลิศ



ณ อาคารออล สุนัขนิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

K24JP06QP (287-0101-01-100-9: 282-6: 2630)

องค์กร : .....

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี) .....

.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี..... สาขาที่.....

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่เข้าร่วมงาน ใบสมัครสามารถทำสำเนาได้)

รายชื่อผู้ร่วมงาน	ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วม		
		18 มี.ค.	19 มี.ค.	20 มี.ค.
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				

- หมายเหตุ : 1. กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา  
 2. กรณียกเลิก/ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร  
 3. กรณีที่ส่งใบสมัครสำรองที่นั่งแล้วยังไม่ได้รับการยืนยันกลับภายใน 3 วัน กรุณาติดต่อ 02-717-3000-29 ต่อ 772, 773

## ค่าลงทะเบียน

6,600 + Vat 7% = **7,062** บาท/ชุด/ท่าน (3 วัน)

รับฟรี : แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2025 และของที่ระลึก (เฉพาะวันแรกเท่านั้น)

**พิเศษ...** สมัคร 10 ชุด ฟรี 1 ชุด (ชุดที่ 11 ฟรี) \*\* กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้ทั้ง 3 วัน สามารถให้ผู้อื่นเข้าแทนได้  
 กรุณาชำระเงินภายในวันที่ 12 มีนาคม 2568 \*\*\*ไม่รับชำระเงินหน้างาน\*\*\*

### ชำระเงิน

เงินสด

ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)"

- ☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเอ็มควอเทียร์ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3
- ☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6
- ☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

\* โปรดแนบสำเนาการสั่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข **0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร**

เช็คธนาคารสั่งจ่าย "สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)" หรือ "Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

\*\*\* เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมิได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป.101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544 \*\*\*เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001



แฟรชไดรฟ์ Thailand Quality Prize 2025

### สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

TPA Award สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

Ins. 0-2717-3000-29 ต่อ 772, 773

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th

ลงชื่อผู้แจ้ง .....

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

Email.....