



Technology Promotion Association (Thailand-Japan)
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)



ขอเชิญชม... การนำเสนอผลงานกลุ่ม QCC

Thailand



Quality

Prize 2026

รอบคัดเลือก

15 - 17 ตุลาคม 2568

เวลา 08.30 - 17.00 น.

ณ โรงแรมโฟร์วINGS ซอยสุขุมวิท 26 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ

เรียนรู้ แนวทางการแก้ปัญหา โดยกลุ่ม QCC จากองค์กรชั้นนำเพื่อจุดประกายความคิดและประยุกต์ความรู้สู่การปฏิบัติจริง
เพื่อความยั่งยืนขององค์กรในทุกสถานการณ์



ประเภทผลงาน

- Manufacturing QCC Prize ●
- Junior Manufacturing QCC Prize ●
- Business for Service QCC Prize ●
- Support QCC Prize ●
- Office QCC Prize ●
- Task Achieving QCC Prize ●
- New Born QCC Prize ●

อัตราค่าลงทะเบียน

2,675 บาท/คน/วัน

(2,500 + Vat7%)



award@tpa.or.th , kriangkrai@tpa.or.th



0-2717-3000 # 772



www.tpif.or.th ; www.tpa.or.th

Thailand Quality Prize 2026

กำหนดการ

08:00 – 10:00 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน

รอบคัดเลือก

วันพุธที่ 15 ตุลาคม 2568

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที
**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize (ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหาของเสีย Body แตก โล้นผลิตเตารีดไฟฟ้า	AMP	บริษัท เฟดเดอร์วัล อีเลคตริก จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลด BM Stop Time ของ Device BD18353N-8BBY ที่ EDS Process	EDS Avengers	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดอัตราการเกิด Fail 733 (Image Verification) ที่ขั้นตอนการทดสอบชิ้นงาน ของงานรุ่น IS-XX	Life Energy	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
09:45 - 10:10 น.	ลดการ Drop ของ Hard Drive ที่กระบวนการ Backend ของ Client Product	ข้าวปุ้น	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	Zero Nickel Peel off Defect APR Product	Rising Star	บริษัท เม็กเท็ค แมนูแฟ็คเจอริง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลด HM/กล่อง ในกระบวนการผลิตลูกตาลในน้ำเชื่อม	The Hive	บริษัท สันติภาพ (ฮั่วเพ็ง1958) จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลด Repair Sweep	FL Team	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
11:40 - 12:05 น.	จัดรอยกระทบของชิ้นงาน Rear Case ให้เป็นศูนย์	หลานย่าโม วังวัง	บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหา Card Screw Floating ที่ Modular 5 รุ่นงาน LDS	Powerful	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
13:25 - 13:50 น.	ขจัดปัญหา NG HSG Dent	Case Machine Team Work	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	HDD Motor Flex Quality Improvement	All New MMCT	บริษัท เม็กเท็ค แมนูแฟ็คเจอริง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดงานเสีย Media ล้ม ที่เครื่อง M16 Product Oak 2	LN2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ขจัดปัญหา Vibration เกินเส้นควบคุม	Lady Go	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ลดของของขาดหลังการฆ่าเชื้อผลิตภัณฑ์ BTL อาคาร B	ปลาวาฬ	บริษัท เอ็ม อี นิคคิโซ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ลดแผ่นธาตุติดกันที่ Pasting #1	QCC New Pasting	บริษัท สยามเยลส์ แบตเตอรี่ จำกัด
16:05 - 16:30 น.	ลดปัญหา Test Board SV010 Part เสีย Test No.700XX Auto 2 และ Auto 5	FUSE 5	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดการสูญเสียการใช้พลังงานอุปกรณ์เพิ่มแรงดัน Booster Pump	Power Supply Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการตอบสนองต่อเหตุการณ์การโจมตีเว็บไซต์ขององค์กร	ฝ่ายมั่นคงความปลอดภัยไซเบอร์และธรรมาภิบาลข้อมูล	การไฟฟ้านครหลวง
09:20 - 09:45 น.	ลดปัญหาข้อร้องเรียน ละอองน้ำเกาะที่แพ็คสินค้า Line 5	Flow Crew	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
09:45 - 10:10 น.	ลดปริมาณบรรจุภัณฑ์เกรด BC3NSW แดกจากการขนส่งโดยตู้ Container	ลุงสั่งมา Team	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดเวลาการออกผลทดสอบยางคอมพาวด์	Testing Room	บริษัท อินเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
10:50 - 11:15 น.	Zero Breakdown เครื่อง Labeller Line 5	Maintenance Intelligence	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
11:15 - 11:40 น.	ลดปัญหา Model Label at APH Machine	DO Square	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
11:40 - 12:05 น.	ลดปัญหา ถาดติด Packing Line Service รับจ้างซูป	Team Service	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหาขั้นตอนการทำ Prototype และ Mockup Design	วัยรุ่นปวดหลัง	บริษัท เฟดเดอร์ล อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหางานเสียจากอาการ No G Code ที่กระบวนการ Manufacturing Stress Test	ช่างเผือก	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
13:50 - 14:15 น.	ลดเวลาในการแปลงข้อมูลจากแบบฟอร์มใบเบิก ไปเป็นไฟล์ในการนำเข้าระบบ D365	Spy x Family	บริษัท นิเทระ เอเชีย จำกัด
14:15 - 14:40 น.	BIN 2 WIN	Next Gen	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลดปัญหางาน NG Sensor Spark Line 2	IQ Electrode	บริษัท เซอิมิทซู ไทย จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ลดแบบ UG.SLD ที่ไม่แก้ไขตามปัจจุบัน	การไฟฟ้านครหลวงเขตวัดเลียบ	การไฟฟ้านครหลวง
15:40 - 16:05 น.	Zero Minor Stop ขวดติดทางโค้งสายพาน Line 1	Production NP	บริษัท เครื่องดื่มแรงเยอร์ (2008) จำกัด
16:05 - 16:30 น.	ลดเวลา Set up Die Hot Forging Process	YOLO	บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซเซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
16:30 - 16:55 น.	ลดการผลิตผลการจ่ายสินค้าน้ำยาประสานท่อลูกค้ำกลุ่ม MT	Enjoy Team	บริษัท นวพลสดักอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)



การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหาหน้า Sub Plate เป็นรอยเส้น	Housing 3 Team B	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
08:55 - 09:20 น.	ลดของเสียที่เครื่อง Checkmat Filler Line 3	Next Gen BAB	บริษัท บุญรอดเอเชียเบเวอเรจ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดปัญหา Sludge Cake Filter Press ไม่แห้งตามเวลาที่กำหนด	H2O	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
09:45 - 10:10 น.	เพิ่มเปอร์เซ็นต์ สเปคที่ตรวจโดย QA ให้อยู่ใน TOL ของลูกค้า Patagonia Style GPT 25528	มุ่งมันพัฒนา	บริษัท วี.ที. การ์เมนต์ จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดปัญหาน้ำไซดาพร่องที่เครื่อง Filler	Move On	บริษัท ขอนแก่น บัรเวอรี่ จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดปัญหาเศษโลหะสีดำที่ปนเปื้อนด้านในสินค้ากลุ่มพาย	Dum Detect	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานขอนแก่น)
11:15 - 11:40 น.	ลดอัตราการเกิด เต้าเสียบเสาอากาศเสียหาย ที่ขั้นตอนการทดสอบชิ้นงาน ของรุ่น PO-XX	ขวัญใจด่านตรวจ	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
11:40 - 12:05 น.	ลดน้ำหนัก Runner ข้อต่อ PPR รุ่นข้อยอ 90 องศา	New Mould Team	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดเวลาการใส่ Antifiction Tube	Top Ten	บริษัท นิเทระ (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดปัญหาคุณภาพขอสสินค้าเส้นใหญ่ราดหน้าหมู ที่มีความหนืดต่ำกว่ามาตรฐาน	ราดหน้า(ห)หมู	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานขอนแก่น)
13:50 - 14:15 น.	ลด Minor Stop ขวดน้ำดื่มบ๊มฟาลวมโซดา-น้ำดื่ม Line 2	Filler Man	บริษัท ปทุมธานี บัรเวอรี่ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดปัญหา Flange บาง Line Hub 4x4	Maru M Dream Team	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	การสูญเสีย Acetylene Black Product เนื่องจาก Off Spec. Coarse Particle ที่ Line 4	B-Number One	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
15:15 - 15:40 น.	ลดปัญหา Defect HGA Tail Bent Product SWE ที่ Station AJD	All Be Winner	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
15:40 - 16:05 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Downtime ที่กระบวนการผลิต Line 2	PET Solution	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
16:05 - 16:30 น.	Reduce Defect Seal Deform in Process FIPG Cover Hard Disk	Top Cover Gasket Team	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด
16:30 - 16:55 น.	เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการขึ้นรูปเบอร์เกอร์ข้าวเหนียว	บัม บัม บัม บัม	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)



การนำเสนอผลงาน Office QCC Prize

(ห้อง D)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดเวลาในการขายและสรุปข้อมูล Scrap	AD แซ่บเวอร์	บริษัท สยามอีเอส แบตเตอรี่ จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดการผิดพลาดจากการลงข้อมูลคำสั่งซื้อจากลูกค้า	Magic Team	บริษัท สยามนิเทระ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดระยะเวลาการขอเอกสารสำคัญบริษัท	Law Ranger	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาสูญเสียการรับ-จ่าย หัวเชื้อผลิตภัณฑ์น้ำอัดลม	RW Aventure	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดความผิดพลาดการจ่ายค่าจ้าง	HR Team	บริษัท เอ็ม อี นิคโคโซ จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดเวลาสูญเสียการตรวจเช็คเอกสารเบิกสวัสดิการ	HR Smart Tech	บริษัท เซียมิทซู ไทย จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ขจัดปัญหาไฟไหม้ที่เครื่อง PDC ให้เป็นศูนย์	Safety Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	การลดอัตราการเกิดข้อบกพร่องของการดึงข้อมูลเพื่อออกรายงานทางการเงิน ระดับหลักสูตร	บัญชีแน่นอน	คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหาการแจ้งวงเงินสินเชื่อลูกค้าไม่ถูกต้อง	Service Mind	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดเวลาการแจ้งข้อมูลการจัดรถส่วนกลาง	TESRA	บริษัท ไทยซัมมิต เอ็นจิเนียริง จำกัด
13:50 - 14:15 น.	เพิ่มจำนวนการเข้าศึกษาและการทดสอบ Sustainability E-Learning ประจำปี 2024 ของพนักงานให้ครบ 100% ภายในระยะเวลาที่กำหนด	CE Team	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดกระบวนการบริจาคสินค้า	มดขำส์	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		

การนำเสนอผลงาน Business for Service QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
14:50 - 15:15 น.	ลดการเสีย ของ Open Showcase รุ่น Elite อาคารโมเิร์นสูง พื้นที่ BW4 ลูกค้า 7-Eleven	ตั้งใจทำ	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด



วันพฤหัสบดีที่ 16 ตุลาคม 2568

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดการแตกร้าวของ Photo Coat	Better Bare Flex	บริษัท เม็กเท็ค แมนูแฟคเจอร์ริง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดข้อเสียฝา Tethered เป็นรอยครูดที่เครื่อง Filler โหลน์ CAF1	Power of the World	บริษัท โออิชิ เทรดิง จำกัด (โรงงานนวนคร)
09:20 - 09:45 น.	เสียเวลาการ Set up Powder Sealing	Love Challenges	บริษัท นิเทระ เอเชีย จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลด Defect จากการพิมพ์วันที่ ในสินค้ากลับถ้วย	มดจางจาง	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานสุราษฎร์ธานี)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ขจัดปัญหา Diameter 8 ยึด Body Model A	Body Fake News	บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดอัตราการเกิด Top Cover Seal Damage Product London พื้นที่ Rework	Challenge	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
11:15 - 11:40 น.	ลดเวลาในการ Clean Solder ที่ Middle Process	ทรัพย์สินมั่นคง	บริษัท โรม อินทีเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11:40 - 12:05 น.	Reduce Air Bubble at Waxing Process	สมาคมฟองเหนือจินตนาการ	บริษัท สวารอฟสกี แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหา Coil เป็นรอย	กุมารทอง	บริษัท ไทยซัมมิต มิทซูบะ อิเล็กทริก แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดการปรับเตมเคมีในกระบวนการผลิต	เคมี เคใจ	บริษัท เม็กเท็ค แมนูแฟคเจอร์ริง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลด Breakdown Time ที่เครื่อง Cap Inspector และเครื่อง Blowmold PET Line 2	Singha Infinity	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานในระบบส่งจ่ายน้ำเย็น	Utility Man	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลดปัญหา Card Screw Extra on Base Moto Helium Product พื้นที่ RA	Power RA	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
15:15 - 15:40 น.	ลดข้อเสียบรรจุภัณฑ์มาตรฐานที่เครื่อง Filler โหลน์ CAF2	Filling Lean Team	บริษัท โออิชิ เทรดิง จำกัด (โรงงานวังม่วง)
15:40 - 16:05 น.	ลดเวลา Robot รอจับชิ้นงานบน Destacker #1	Power Press	บริษัท ฮีโนโมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางพลี)
16:05 - 16:30 น.	ขจัดปัญหา MBR Cross FR SUSP RR Box Witdth แคบ	เขราะกราว	บริษัท ไทยซัมมิต พีเคเค บางปะกง จำกัด



เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหา Defect ฝาเอียงในสินค้าน้ำดื่มคริสตัลขวด PET 600 ml. Line 2	Cap Align	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานสุราษฎร์ธานี
08:55 - 09:20 น.	ลด Machine Delay ปัญหาเหล็กชน Guide Intermediate Roller Table	A Ant มด	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดเวลาตรวจสอบคุณภาพงาน Incoming Part Cover FR	QC Montor Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดปัญหา Error Spacer Mix at Mount Machine Spacer 4 Line 7	Adventure 2	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดการผลิตที่เกิดจากการทดสอบด้วย Simbox B ที่ Generate ค่า Analog Output ผิด	ฝ่ายระบบโครงสร้างพื้นฐาน	การไฟฟ้านครหลวง
10:50 - 11:15 น.	ลดปริมาณน้ำทิ้งจากการวิเคราะห์ Coarse Particle ในตัวอย่าง Acetylene Black	AB Normal 2025	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
11:15 - 11:40 น.	ลดปัญหาขวด Crystal PET 600 ml. หลุดออกจากแพ็ก	More Than Good	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครราชสีมา
11:40 - 12:05 น.	ลดของเสียรอยแตกรอยบิ่นในเนื้อเลนส์ที่กระบวนการบารัลเซียด	รวมมิตร	บริษัท ไฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	เพิ่ม MTBF ที่สายการผลิต Single ball	วัยรุ่นเมนเทนแนนซ์	บริษัท เอ็น เอส เค แบร์ริงส์แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดเวลาสูญเสียจากการลดงาน Plat 0440 โดยเครื่องมือวัด Small Tools	Innovative	บริษัท เซมิทซู ไทย จำกัด
13:50 - 14:15 น.	ลดอัตราส่วนไฟฟ้าดับจากสวิตช์สัมผัสสายด้วย Arrester installation on TR202 Bracket (AIT)	การไฟฟ้านครหลวงเขตบางนา	การไฟฟ้านครหลวง
14:15 - 14:40 น.	เพิ่ม Tool Life ของ Ball Cutter ที่ Line Diff Case	Tool Time Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลดของเสียเลนส์เบี้ยว ในกระบวนการขึ้นรูปเลนส์	ดูต้นไม้มเกรงใจใคร	บริษัท ไฮยา ออปติคส์ (ประเทศไทย)
15:15 - 15:40 น.	ลดปัญหาการใช้สารเคมี NaOH สูงกว่าเป้าหมาย	มดดำ	บริษัท ขอนแก่น บริวเวอรี่ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ลดปัญหาขวดไม่ปิดฝา Line 2	Quality Expert	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครราชสีมา
16:05 - 16:30 น.	ลดความเมื่อยล้าในการทำงานโดยลด Ergonomics Rank B to Rank C/D	Gripan Work Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
16:30 - 16:55 น.	Zero Defect ปัญหาระดับน้ำไม่ได้มาตรฐานในผลิตภัณฑ์น้ำดื่ม Crystal ขวดแก้ว Line 9	รวมพลัง Line 9	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานปทุมธานี



การนำเสนอผลงาน Manufacturing QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพการนำกากตะกอนมาใช้ประโยชน์ด้านเกษตรกร	Agri Ant	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
08:55 - 09:20 น.	ลดปัญหาของเสียจาก Stag จากกระบวนการฉีดขึ้นรูป Die Casting ชิ้นงาน HUB REAR KPHA	DC Land	บริษัท ไทยชนาธร อุตสาหกรรม จำกัด
09:20 - 09:45 น.	พัฒนาอุปกรณ์ช่วยเปลี่ยนกล่อง SKU เครื่องตั้งกล่อง Line 1/1	ของเหลือ	บริษัท ปทุมธานี บริวเวอรี่ จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดปัญหาแนวเชื่อม Engine ออกนอกแนว	หินปูน	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
10:10 - 10:25 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดข้อร้องเรียนจากการพบเศษโลหะ กระบวนการผลิต	แมงกระพรุนไฟ	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)
10:50 - 11:15 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ ขวดแตก Soda 325 ml. ที่แผนกผลิต Line 1	SRB Synergy	บริษัท สุราษฎร์ธานี เบเวอเรจ จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดการตันของไส้กรองน้ำเสีย (UF Membrane) ที่หน่วยบำบัดน้ำเสียที่ 3	C-Like 2025	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
11:40 - 12:05 น.	ลดการสูญเสียจากกระบวนการปรับปรุงสภาพ และล้างย้อนถึงที่โรงกรองน้ำ	ทีมต้นน้ำ	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหาการพบก้างปลาในเนื้อปลาแชลมนอนจากผู้ส่งมอบ	เจ้าใหญ่ ไฟแรงเพอร์	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดหลุมแก้ว)

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
13:25 - 13:50 น.	ลด Scrap ปลายสาย ขั้นตอนเปลือกนอกที่เครื่อง EX-06	ลิกวิดเปเปอร์	บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิ้ล จำกัด
13:50 - 14:15 น.	เพิ่ม Productivity สินค้าในกลุ่ม Channel	SM Team	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	Reduce AQI Rate Plating at Planting Process (H/L)	รอย เพิ่ม พูน	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลด Breakdown Time ที่เครื่องจักร Labeller Line 3	Super PET 6	บริษัท วังน้อย เบเวอเรจ จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ลดความถึงงาน Preparation ที่ TO-Series Line Package TO247	หงส์ไทย กรุ๊ป	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ลดงาน PCBA Scrap ของงาน Venice Product ที่กระบวนการประกอบ APCBA	Rainbow Team	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)



การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

(ห้อง D)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	Productivity up by JAC System	Overload	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
08:55 - 09:20 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการเตรียมพลาเลทขวดเปล่า (แบบเบ้าท์) เข้าสู่กระบวนการผลิตโซดา-น้ำดื่ม	ต้นกำลัง 02	บริษัท เชียงใหม่ เบเวอเรจ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานเครื่อง Helium Injection พื้นที่ Welding	Switch Show	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
09:45 - 10:10 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการให้ข้อมูล กฎระเบียบ ข้อบังคับ ด้านงานวิจัย คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	Questioners	คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต RR. Differential BD22#3	Maru K Teamwork	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานลำไ้)
10:50 - 11:15 น.	ปรับปรุงกระบวนการ Direct Shipment เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บ HSA ที่ตึก 7	Brainstorm Team III	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
11:15 - 11:40 น.	เพิ่มประสิทธิภาพในการจัดทำรายงานประจำเดือน	Account Fighting	บริษัท ขอนแก่น บัรเวอรี่ จำกัด
11:40 - 12:05 น.	เพิ่มประสิทธิภาพถังดูดซับ Adsorber A-3701A/B แผนก Propylene Plant	AD QCC 2025	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ยกระดับการซ่อม Cartridge ที่กระบวนการผลิต HSA เพื่อลดต้นทุนการสั่งซื้อวัสดุในการซ่อม	Power Strong II	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)

การนำเสนอผลงาน New Born QCC Prize

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
13:25 - 13:50 น.	แก้ไขปัญหาเส้นใยติด Panel	The Sun	บริษัท ฝาจิบ จำกัด (มหาชน)
13:50 - 14:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพความเที่ยงตรง Caulking ชิ้นงาน PEDAL ASSY BRAKE / CLUTCH	QC 2024 Team	บริษัท บางกอก อีเล็ค วิง จำกัด
14:15 - 14:40 น.	ลดปัญหา In Process Defect ของ P60A EGI	SEWT Golden Link	บริษัท เอสอีดับเบิลยูที กาญจนบุรี จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	Smart Daily 4M Management	Top Fighter	บริษัท ไทเพร (ประเทศไทย) จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ลดการผลิตชิ้นงาน Bearing Pin	Creative Power Team	บริษัท ฝาจิบ จำกัด (มหาชน)
15:40 - 16:05 น.	Reduce Defect Stem Bending K40A-Exhaust	NT Super Team	บริษัท นิตตัน (ประเทศไทย) จำกัด



วันศุกร์ที่ 17 ตุลาคม 2568

***นำเสนอผลงานกลุ่มละ 15 นาที

**กรรมการซัก-ถาม 10 นาที

การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง A)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหายูรีเทนฟิล์มไม่ทั่ว กระบวนการ CM5	No Lift, No Job	บริษัท เอ็ม อี นิคโคโซ จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดแบตเตอรี่ระเบิดในกระบวนการผลิตที่หน่วยงานชาร์จ 2	Mittraphap	บริษัท สยามอีเอส แบตเตอรี่ จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ลดค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยน Timer เครื่อง Spiral	มิน้อยร้อยเปอร์เซ็นต์	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานขอนแก่น)
09:45 - 10:10 น.	ลดของเสีย Diameter NG ที่กระบวนการ Centering	พันเฟื่อง	บริษัท โอเยา ออปติคส์ (ประเทศไทย)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดงานเสียจาก Screw Driving Fail ที่เครื่อง Final Torque Venice product Line 9A	NEO 4IR	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
10:50 - 11:15 น.	แก้ปัญหาเจียรงานเบี้ยว	SFT1 Monster Team	บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดการเกิด Sub Standard จากการเปลี่ยนเกรด HOMO to Block-co Polymer	Vitamin C	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
11:40 - 12:05 น.	ลด Defect บุป Double Seam สินค้าข้าวโพดฝักอ่อน 15 oz โล้น แพ็คกิ้ง 2	Pigeon Packing	บริษัท สันติภาพ (ฮั่วเพ็ง1958) จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปริมาณการทิ้งน้ำมัน	Repair Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ขจัดปัญหา น้ำมันเครื่องรั่ว ที่อ่างน้ำมันเครื่องของเครื่องยนต์ Model M	สู้สุดใจ	บริษัท นิสสัน พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
13:50 - 14:15 น.	เพิ่มเปอร์เซ็นต์ Yield การตัดแต่งหมูเนื้อแดงสำหรับหมูทอด	หั่นน้อย ร้อยเปอร์	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานขอนแก่น)
14:15 - 14:40 น.	ลดสินค้าชำรุดในกระบวนการผลิตสินค้าข้าวโพดฝักอ่อน	Cost Young Corn	บริษัท สันติภาพ (ฮั่วเพ็ง1958) จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลดเวลาสัมผัสสารเคมีจากขั้นตอน Analysis เพื่อเพิ่มความปลอดภัยที่กระบวนการ ED/Plating	Wabisabi San	บริษัท โรม อินทิเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ขจัดปัญหาเครื่องจักรหยุดชั่วขณะ (Machine Shortstop)	Pulley No.1	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ลด Reject Part no. 898376-808 A ; P1 ปัญหาชิ้นงานเสียรูปและระยะความยาวสั้น	ศ.คนชั้นเทพ	บริษัท ฮีโนเว รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
16:05 - 16:30 น.	ลดมูลค่าสูญเสียแผ่นทองแดง	กุหลาบ	บริษัท เม็กเทค แมนูแฟคเจอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด



เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ลดปัญหาเสียงดังเกินค่ามาตรฐานที่เครื่อง Ariel-X พื้นที่ ORT	Quality Warriors	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
08:55 - 09:20 น.	ลดปัญหาปิดฝาเอียง น้ำดื่ม Crystal PET 600 ml. ที่เครื่อง Capper Line 5	Smart Maintenance	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
09:20 - 09:45 น.	ลด Machine Breakdown High Pressure Water 2	หวานเจี๊ยบ	บริษัท เทลีสยามยามาโตะ จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดเวลาการตรวจสอบ Final Inspection Initial 2FAS	QC Exclusive	บริษัท นิเทระ (ประเทศไทย) จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ขจัดปัญหาอุปกรณ์ตรวจจับเหรียญติดขัด ที่ Process B030 GB Assembly Line	MF1 Team	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดอัตราของเสียชิ้นอาการกด Cook ไม่ได้ ผลิตภัณฑ์หม้อหุงข้าวไฟฟ้า KSH-D55	ข้าวสวย	บริษัท เฟดเดอร์ล อีเลคตริก จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดความผิดพลาดจากการเบิกแบตเตอรี่ ผ่านสมุดคุมเบิกแบตเตอรี่	ฝ่ายจัดการยานพาหนะ และเครื่องมือกล	การไฟฟ้านครหลวง
11:40 - 12:05 น.	ยกระดับการจัดการ Waste แบบผสมผสานสู่ความยั่งยืน	มดพิทักษ์โลก	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานลาดกระบัง)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดปัญหาขวด Crystal RB 500 ml. ไม่เต็มลิ้ง	Power One	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครราชสีมา
13:25 - 13:50 น.	ลดเวลาการตรวจสอบ Spec RR Atle TMT SR	Analysis Team A	บริษัท ฮีโนเมเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)
13:50 - 14:15 น.	ลดการเกิดเลนส์ซ้อนของเครื่อง Press Size 16-18 mm.	หมื่นน้ำเงิน	บริษัท โอยา ออปติคส์ (ประเทศไทย)
14:15 - 14:40 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตน้ำดื่ม Crustal PET Line 5	Power Production	บริษัท เสริมสุข จำกัด (มหาชน) โรงงานนครสวรรค์
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Rework งานตอกที่เกี่ยวกับช่าง	Paradise	บริษัท วี.ที. การ์เมนต์ จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ลดเลนส์เสียรอยเบื้อนบนผิวเลนส์	สายเหนือสั่งลุย	บริษัท โอยา ออปติคส์ (ประเทศไทย)
15:40 - 16:05 น.	ลดเวลาการนับ Stock Balance ประจำปี	เจ้าก๊วยนมสด	บริษัท นวพลสดิกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
16:05 - 16:30 น.	ลด Delay ในกระบวนการผลิตจาก Encoder Fault	Maintiverse	บริษัท เทลีสยามยามาโตะ จำกัด
16:30 - 16:55 น.	ลดเวลาในการดีซีลที่จุด Check out	A-Action Team	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



การนำเสนอผลงาน Task Achieving QCC Prize

(ห้อง C)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	เพิ่ม ชิ้นงาน/ชั่วโมง แรงงาน ลูกค้า Patagonia Product FG JK Mark Type 101	รวมพลัง	บริษัท วี.ที. การ์เมนต์ จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ยกระดับกระบวนการติดตามงานด่วน ด้วยระบบ Automation	เคลื่อนที่ไว ปานว้าป	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
09:20 - 09:45 น.	เพิ่มมูลค่าของเศษตัดจากท่อเขาสระร่อง	Recycle	บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานสระบุรี)
09:45 - 10:10 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตชิ้นงาน ของผลิตภัณฑ์ 415007011 FPS LF	Apollo	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	พัฒนาระบบการบันทึก OT ลง Template ของพนักงานขับรถยก	สิ่งสัมผัส	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
10:50 - 11:15 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานรายงานแจ้งซ่อม ของ 7-Eleven ของหน่วยงานสถิติโดยการลด ระยะเวลาในการทำรายงาน	คนรักงาน	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
11:15 - 11:40 น.	ลดชั่วโมงการทำงานโดย เปลี่ยน Packing จาก Poly Box Supply เป็น Dolly Supply	STEM Power Team	บริษัท ซังโกะ ไทย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (โรงงานเวลโกรว์)
11:40 - 12:05 น.	เพิ่มพื้นที่การผลิตในกลุ่ม Wet Room	Team Plating ตาอัก	บริษัท เม็กเทค แมนูแฟคเจอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการทดสอบตู้ Vending Machine ในกระบวนการ Refurbish โดยลดเวลาในการทดสอบอุณหภูมิและมอเตอร์	On-Boarding	บริษัท ซีพี รีเทลลิงค์ จำกัด
13:25 - 13:50 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่อง Recir Filter Install เพื่อยกระดับ Yield ที่เครื่อง Auto VI	GTL	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานบางปะอิน)
13:50 - 14:15 น.	MTTR for Clean Die Plate (ตายเดียว ไม่เคยเดิยตาย)	What What Gru	บริษัท รีบโก เนมเทนแนนซ์ จำกัด
14:15 - 14:40 น.	เพิ่มมูลค่า Waste nood ที่เกิดในงาน Color Matching	i-CCM	บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	การพัฒนาระบบตรวจสอบระดับน้ำของการผลิตน้ำ OR	เทพวารี	บริษัท ฮานา ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
15:15 - 15:40 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการวัดค่า SDI ของกระบวนการ ปรับสภาพน้ำ	จ้าวบาดาล	บริษัท สิงห์ เบเวอเรจ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ลดความเสี่ยงในการถอด Stator ออกจาก HSG เพื่อ ทำการ Scrap	ห้องแห่งความลับ CQA	บริษัท จาโตโค (ประเทศไทย) จำกัด
16:05 - 16:30 น.	การเพิ่มประสิทธิภาพในการพยากรณ์การไหลลงงาน เข้าตู้ Tester Machine	Infinity Ten	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
16:30 - 16:55 น.	เพิ่มประสิทธิภาพการผลิต Knuckle Process	Maru M Team	บริษัท ฮีโนมอเตอร์ส์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานสำโรง)



การนำเสนอผลงาน Junior Manufacturing QCC Prize

(ห้อง D)

เวลา	ผลงาน	กลุ่ม	องค์กร
08:30 - 08:55 น.	ขจัดปัญหารอยขอบความกว้าง Line DA09	Rock Star	บริษัท โตน่า เมทтол จำกัด
08:55 - 09:20 น.	ลดข้อเสียจากปัญหาออกซิเจนสูง ขณะ Start หล่อ	ลาวา	บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิ้ล จำกัด
09:20 - 09:45 น.	ปัญหา Tube Assy Housing (UT Model) เกลียว Tap M12 x 1.25 NG	Innovation Team	บริษัท ไทยซัมมิท เอนจิเนียริง จำกัด
09:45 - 10:10 น.	ลดงานเสียพาร์ททรานฟอร์มเมอร์ยก ที่กระบวนการประกอบพาร์ทด้วยมือ Line L8	อนุบาล PS-MOD	บริษัท มูราตะ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:10 - 10:25 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
10:25 - 10:50 น.	ลดการเกิด Mark Slip แกน X ที่ Process Taping	Anti Defect Defect Station	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10:50 - 11:15 น.	ลดอัตราการเกิดเส้นใยเชื่อมติดกับขาอุปกรณ์ ที่ขั้นตอนการพิมพ์โลหะบัดกรีของงาน รุ่น T-605499-007	Mission to Zero	บริษัท ฮานา โมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน)
11:15 - 11:40 น.	แก้ไขปัญหา Brake T-Vecs Communication Fault	1000 Like	บริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (โรงงานเกตเวย์)
11:40 - 12:05 น.	ลดอัตราการใช้น้ำในกระบวนการ CIP ห้องต้ม ผสมชา ไส้ UHT	Minergy	บริษัท โออิชิ เทรดดิ้ง จำกัด (โรงงานนวนคร)
12:05 - 13:00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13:00 - 13:25 น.	ลดงานเสียสีไม่สม่ำเสมอขั้นตอน Painting	หวานเจี๊ยบ	บริษัท มูราตะ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
13:25 - 13:50 น.	ลดเปอร์เซ็นต์ Reject ขั้วสวิตกในเครื่อง Potion	เป็นต้นเลยหรอเพ่	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงานบ่อเงิน)
13:50 - 14:15 น.	ลดปัญหา HGA Merge Lip Bent Model LES at Machine Automation Setting Line GY	ฟ้าใส	บริษัท เวสเทิร์น ดิจิตอล สตอเรจ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานปราจีนบุรี)
14:15 - 14:40 น.	ลด Breakdown เครื่อง Infusion Line Assembly Machine ที่ Station B5	Together	บริษัท เอ็ม อี นิคโคโซ จำกัด
14:40 - 14:50 น.	พักดื่มน้ำชา-กาแฟ และรับประทานอาหารว่าง		
14:50 - 15:15 น.	ขจัดปัญหา V-Pulley Engine Concentric Over	คนสมบูรณ์	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด
15:15 - 15:40 น.	ลดเวลาในการหยุดปรับตั้งเครื่อง ที่เกิดจาก Spark Hight	สวยขยี้ใจ	บริษัท สยามนิเทระ จำกัด
15:40 - 16:05 น.	ลดปัญหาการร้องเรียนจากหน้างานในการ Setup Tester RSX-5000 ที่ FT Process	หมื่นน้ำ	บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
16:05 - 16:30 น.	ลดข้อเสียขั้นตอนการม้วนขอบ Body กระบวนการผลิตกระดิกน้ำร้อนไฟฟ้า	ทองม้วน	บริษัท เฟดเดอร์ลီ อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด



Thailand Quality Prize 2026

วันที่ 15 – 17 ตุลาคม 2568

เวลา 08.30 – 17.00 น.

โรงแรมโฟร์วINGS ซอยสุขุมวิท 26 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ

★ เอกสารใบสมัครนี้ถือเป็นใบแจ้งหนี้

องค์กร / บริษัท :

ที่อยู่ : (สำหรับออกใบกำกับภาษี)

..... จังหวัด : รหัสไปรษณีย์ :

รายชื่อและวันที่เข้าร่วมงาน : (กรุณาระบุ “ห้อง” และ “วันที่” เข้าร่วมงาน)

K25JP03QP (287-0101-01-100-9 – 283-3 – 2630)

ชื่อ-นามสกุล		ตำแหน่ง	วันที่เข้าร่วมงาน											
			15 ต.ค. 68				16 ต.ค. 68				17 ต.ค. 68			
			A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
1.														
2.														
3.														
4.														
5.														
6.														
7.														
8.														
9.														
10.														

■ ชำระเงินโดย

○ เงินสด

○ ชำระเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์ ชื่อบัญชี “สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)”

☆ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเอ็มควอเทียร์ เลขที่บัญชี 009-2-23325-3

☆ ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่บัญชี 064-1-11613-6

☆ ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่บัญชี 172-0-23923-3

* โปรดแนบสำเนาการส่งจ่ายเงิน (Pay-In) พร้อมชื่อบริษัท ส่งทางโทรสารหมายเลข 0-2719-9481-3 ถึงคุณเกรียงไกร

○ เช็ครณการส่งจ่าย “สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)” หรือ “Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

*** เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมินตามมาตรา 40(8) จึงมีใต้อยู่ในรายชื่อที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่ายตามคำสั่งกรมสรรพากรที่ ทป. 101/2544 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544

***เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0993000132246 สาขาที่ 00001

หมายเหตุ : กรณีไม่สามารถเข้าร่วมงานได้กรุณาแจ้งล่วงหน้าก่อนวันงาน 5 วันทำการ มิฉะนั้นท่านต้องชำระค่าลงทะเบียนเต็มอัตรา

ลงชื่อผู้เขียนใบสมัคร

(.....)

วันที่...../...../.....

โทรศัพท์.....

สอบถามรายละเอียดหรือสำรองที่นั่งได้ที่ :

TPA Award สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

โทร. 0-2717-3000-29 ต่อ 81 โทรสาร 0-2719-9481-3

E-mail : award@tpa.or.th ; www.tpif.or.th